



ss 258 Marecchia, 18/30/34
47826 Villa Veruccio, Rimini
Italia
tel. +39.0541.674940
fax +39.0541.674962

unità aggregate per elettromandrini
aggregate heads for electrospindles



chi siamo the company

Hiteco progetta e produce componenti altamente tecnologici per macchine utensili per la lavorazione di legno, leghe leggere, plastica e materiali compositi. Hiteco è formata da un team di specialisti che vantano una lunga e consolidata esperienza nello sviluppo tecnologico di gruppi operatori e componenti funzionali.

Hiteco designs and produces advanced technology machine tool components for wood, light alloys, plastic and composite materials machining. Hiteco has a team of specialists with a long-standing experience in developing machining units and components.

Progettazione e Ricerca

Hiteco investe fortemente nella ricerca continua di nuove e sempre più efficaci soluzioni, disponendo di un centro specializzato nella ricerca d'avanguardia, dotato di tutte le attrezzature necessarie per svolgere complesse analisi e sperimentazione. I progettisti di Hiteco si avvalgono dei più moderni strumenti di elaborazione tecnica utilizzando programmi al CAD parametrico tridimensionale. Gli avanzati programmi di calcolo e simulazione permettono ai progettisti di Hiteco di effettuare articolate elaborazioni su ogni singolo particolare e verifiche agli elementi finiti.

Design and Research

Hiteco invests strongly in ongoing research for new and more efficient solutions, working in close collaboration with csr, a consortium specialised in modern research method, equipped with the latest technology to undertake research and laboratory tests. In terms of design, Hiteco has the most advanced technical processing tools using three-dimensional parametric cad programs.

Alta Qualità

L'obiettivo di leadership che Hiteco si pone verso il mercato, colloca al primo posto la qualità dei propri prodotti. Per questo tutto il percorso di fabbricazione è caratterizzato da scrupolosi e rigorosi controlli effettuati nelle fasi più significative del processo. Tutti i controlli e l'attento collaudo finale vengono eseguiti attraverso i più avanzati strumenti opportunamente certificati e continuamente aggiornati.

High Quality

To ensure high quality of its products, before testing on prototypes, Hiteco designers carry out several checks and controls on each item, using specific calculation programs and examining the finished elements.

I Prodotti

I componenti sono il cuore tecnologico di ogni macchina, ovvero ciò che ne determina la qualità nelle prestazioni e l'affidabilità nel tempo. Hiteco è specializzata nella progettazione e realizzazione di tutti gli elementi hi-tech presenti sulle macchine utensili:

- **elettromandri** per centri di lavoro
- **elettromandri** per sornatrici, tenonatrici, profilatrici, topie, squadatrici e squadrabordatrici
- **unità di foratura a mandrini** indipendenti per mdf, truciolare, legno massiccio e materiali plastici
- **dispositivo 4° asse rotante (asse C)** per unità operatrici aggregate
- **unità operatrici robotizzate** per lavorazioni a 5 assi/3D
- **piani di lavoro manuali ed automatici** per centri di lavoro.

The Products

Components are the "technological heart" of each machine which determine the machine's quality of performance and its reliability over time. Hiteco is specialised in the design and production of every hi-tech element used on machine tools:

- **electro-spindles** for working centres
- **electro-spindles** for moulding machines, tenoning machines, profiling machines, grooving milling machines, squaring machines and squaring edgebanding machines
- **boring units with independent spindles** for mdf, particle board, solid wood and plastic materials
- **4th rotanting axis devices (C axis)** for aggregate machining units
- **robotized machining units** for 5 axis/3D machining operations
- **manual and automatic work tables** for working centres.



Elettromandri

L'elettromandrino è il cuore di ogni macchina, l'elemento più stressato ed allo stesso tempo più delicato, per il cui sviluppo sono necessarie profonde conoscenze tecniche ed una grande esperienza pratica.

I tecnici Hiteco rappresentano la continuità con il team che, già nel 1968 costruiva mandrini ad alta velocità; nel 1977 ha iniziato la produzione di mandrini ad alta frequenza, realizzando per primi nel 1985 elettromandri con cambio utensile automatico per il settore legno.

Electrospindles

The electrospindles is the core of every machines, this is the most stressed components and in the same time the most delicate for its high technological features, for electrospindles development are necessary deep technical knowledge and huge practical experiences.

Hiteco technicians are the continuity with the team who started to build high speed spindles in 1968; Hiteco started production of high frequency spindles in 1977, and in 1985 built the first electrospindles with automatic tool changer for woodworking industry.

Unità operatrici robotizzate

Con oltre 15 anni di esperienza, Hiteco ha prodotto più di 1500 unità operatrici robotizzate per il settore della lavorazione del legno e dei suoi derivati, della plastica e dell'alluminio. Le unità operatrici Hiteco sono impiegate per la produzione di mobili, serramenti, tetti e pareti in legno nonché in altri settori quali il ferroviario, automotive ed aeronautico.

Operative robot heads

Hiteco has produced more than 1500 operative robot heads in 15 years of experience for woodworking industry and its derived sector as plastic and aluminium. Operative head of Hiteco are used for furniture production, windows and doors, roofs, wooden walls, and also for other sector as railway, automotive and aeronautic.

Unità aggregate

Hiteco sviluppa le unità aggregate (contemporaneamente agli elettromandri con cambio utensili automatico) fin dal 1985. Utilizzate per lavorazioni di fresatura, tagli di lama, foratura, rifilatura, ed abbinate all'asse "C" Compass, le unità aggregate Hiteco forniscono ai Centri di Lavoro, elevate caratteristiche di versatilità e flessibilità.

Aggregate heads

Hiteco develops aggregate heads (simultaneously with electrospindles with automatic rapid tool chuck) from 1985. These aggregate heads are used for routing operations, cuts with saw, drilling, edging, and combined with "C" axes Compass, Hiteco aggregate heads gives to CNC machines high performance of versatility and flexibility.

Unità di foratura

Frutto di cinquant'anni di costante sviluppo tecnologico da parte di uno dei più prestigiosi leader mondiali nella produzione di macchine e sistemi di foratura.

La gamma è composta da unità a media ed alta velocità di rotazione con funzionamento diretto dalla rete o asservita da inverter per ottimizzare la velocità del ciclo produttivo e del materiale in lavorazione.

Drilling units

Hiteco drilling heads are the results of 50 years of continuous technological development of one of the most important world leader in production and drilling system. The range of products is formed by units with medium and high rotation speed driven directly or by an inverter to optimize production cycle and working material.

Piano a ventose

Sperimentato da oltre 12 anni su oltre 9.000 macchine, è il sistema di piano a ventose più pratico, efficiente ed affidabile disponibile sul mercato.

DVC working table

DVC working table has been working from 12 years on more than 12000 CNC machine, the system of working table with suction cups is the most practical, efficient, and reliable solution available on the market.

l'aggregato ideale per qualsiasi lavorazione

the ideal aggregate for any working



Aggregato BLADE
per tagliare con utensile
lama fino a 300 mm.

Aggregate BLADE
to cut with blade tool
up to 300 mm.



Aggregato ONE
ideale per fresatura/foratura.

Aggregate ONE
perfect for milling/boring.



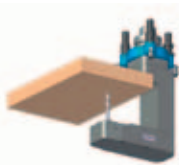
Aggregato FOUR
4 uscite per fresatura/
foratura.

Aggregate FOUR
4 outputs for milling/
boring.



Aggregato TWIN PRO
2 uscite per fresatura/foratura.
Alta velocità di rotazione
e ingombro ridotto
(ideale per scasso serratura).

Aggregate TWIN PRO
2 outputs for milling/boring.
High rotational speed
and recessed output
(perfect for lock mortising).



Aggregato D SIDE
per fresatura/foratura
da sotto.
Evita di capovolgere il pezzo.

Aggregate MOULD
milling/boring from
bottom side.
Avoid the need
of overturning workpiece.



Aggregato H-BORE
per foratura multipla
orizzontale e scavi serratura.

Aggregate H-BORE
for horizontal multiple boring
and lock mortising.



Aggregato COPY
per eseguire lavorazioni
costanti su superfici
irregolari.

Aggregate COPY
for achieve constant ma-
chining
on irregular surfaces.



Aggregato TWIN
con 2 uscite per fresatura/
foratura o fresatura/foratura
e taglio.

Aggregate TWIN
double output for milling/
boring or milling/boring
and cutting.



Aggregato TILT
fresatura/foratura o taglio
con inclinazione da 0° a 360°.

Aggregate TILT
milling/boring or cutting
with 0°-360° adjustable tilting.



Aggregato SOLID
fresatura/foratura o taglio
con inclinazione fissa 45°
per folding.

Aggregate SOLID
milling/boring or cutting
with 45° fixed tilt angle.



Aggregato MOULD
ideale per tagli con multilama,
profilatura e fresatura
orizzontale.

Aggregate MOULD
perfect for multi blade
and horizontal milling
and profiling.



Aggregato V-BORE
per foratura multipla
verticale e scavi serratura.

Aggregate V-BORE
for vertical multiple boring
and lock mortising.



Aggregato NOTCHING
per finire e squadrare
gli angoli interni.

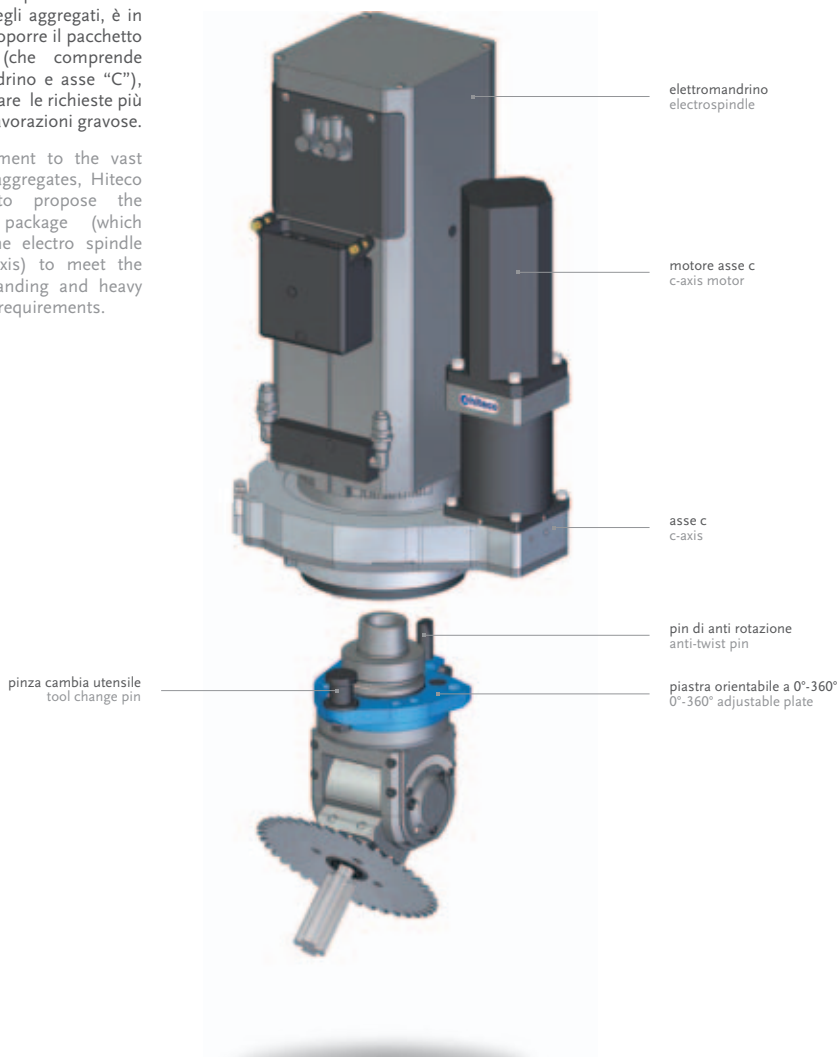
Aggregate NOTCHING
for finishing and squaring
internal corners.

la perfezione tecnologica in ogni dettaglio

technological perfection
in every detail

Hiteco, in completamento alla fornitura degli aggregati, è in grado di proporre il pacchetto completo (che comprende elettromandrino e asse "C"), per soddisfare le richieste più esigenti e lavorazioni gravose.

In complement to the vast supply of aggregates, Hiteco is able to propose the complete package (which includes the electro spindle and "C" axis) to meet the most demanding and heavy machining requirements.



FAST LINE

- Più versatilità per tuo Centro di Lavoro
More versatility to your Working Centre
- Perfetta finitura della lavorazione
Perfect finish of the machining
- Disponibile con tutti gli attacchi
presenti sul mercato
Available with all tool interfaces
on the market

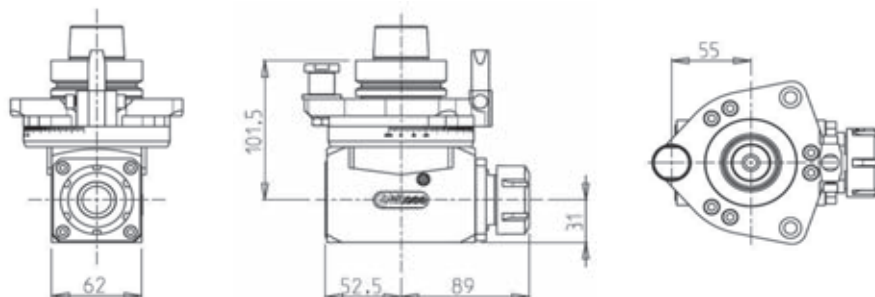
ONE ER32 H100	cod. 29L0082098L	p. 08
ONE ER32 H145	cod. 29L0082099B	p. 10
ONE ER32 H180	cod. 29L0082100D	p. 12
ONE BLADE H100	cod. 29L0082102H	p. 14
ONE BLADE H145	cod. 29L0082103A	p. 16
ONE BLADE H180	cod. 29L0082104C	p. 18
TWIN ER32 ER25 H100	cod. 29L0082089A	p. 20
TWIN ER32 ER25 H145	cod. 29L0082092F	p. 22
TWIN ER32 ER25 H180	cod. 29L0082094A	p. 24
TWIN PRO ER25 H162	cod. 29L0038820G	p. 26
TILT ER25 H115	cod. 29L0082101F	p. 28
TILT ER20B H115	cod. 29L0120703L	p. 30
FOUR ER25 H100	cod. 29L0082105E	p. 32
FOUR ER25 H145	cod. 29L0082106G	p. 34



ONE ER32 H100

codice code 29L0082098L





ONE ER32 HI00
29L0082098L

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		ER 32
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	20
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	4,2
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

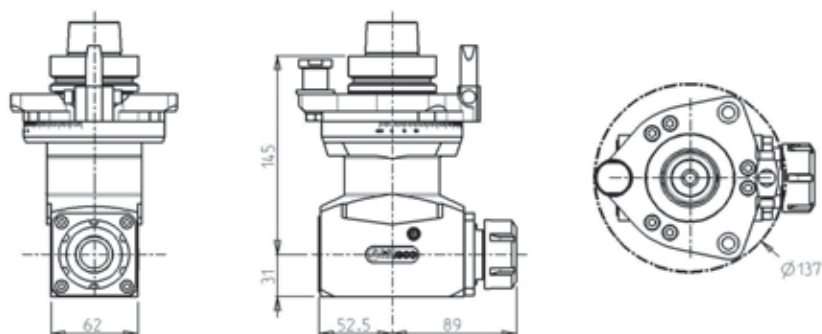
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

ONE ER32 H145

codice code 29L0082099B



**ONE ER32 HI45**

29L0082099B

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		ER 32
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	20
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	5
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

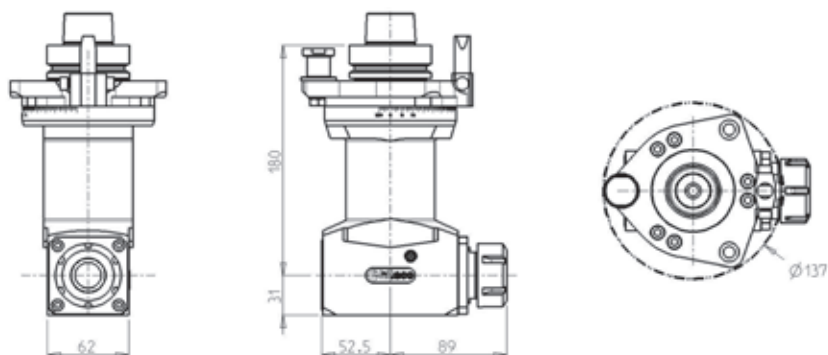
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

ONE ER32 H180

codice code 29L0082100D



**ONE ER32 Hi80**

29L0082100D

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		ER 32
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	2 - 20
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	20
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	5
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

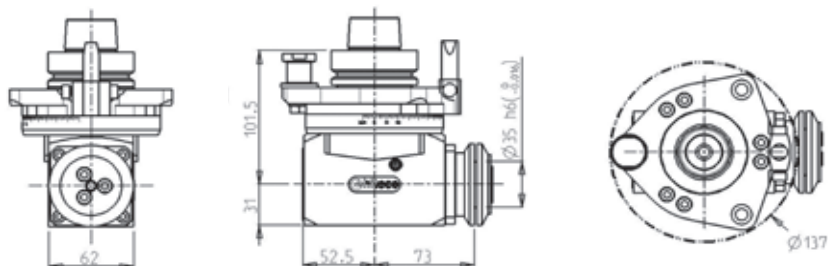
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

ONE BLADE H100

codice code 29L0082102H



**ONE BLADE HI00**

29L0082102H

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	10850 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0,7
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	-
Massimo diametro lama Max blade diameter	mm	240
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	35
Peso Weight	kg	4,3
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

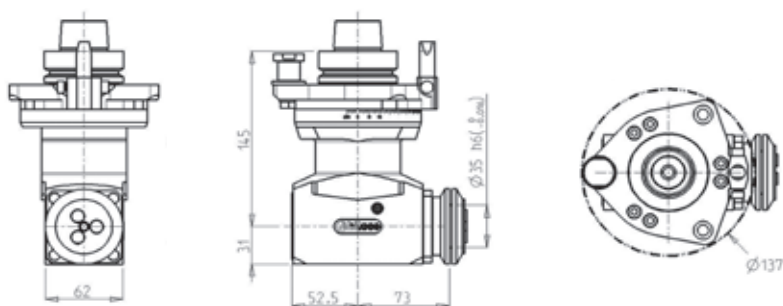
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

ONE BLADE H145

codice code **29L0082103A**



**ONE BLADE HI45**

29L0082103A

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	10850 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0,7
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	-
Massimo diametro lama Max blade diameter	mm	240 (285 opzionale optional)
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	35
Peso Weight	kg	5,1
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

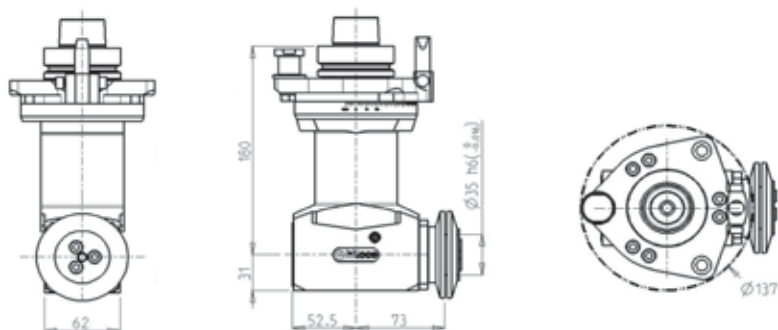
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

ONE BLADE H180

codice code 29L0082104C



**ONE BLADE HI80**

29L0082104C

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	10850 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0,7
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	-
Massimo diametro lama Max blade diameter	mm	300
Diametro foro lama Hole blade diameter	mm	35
Peso Weight	kg	5,7
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

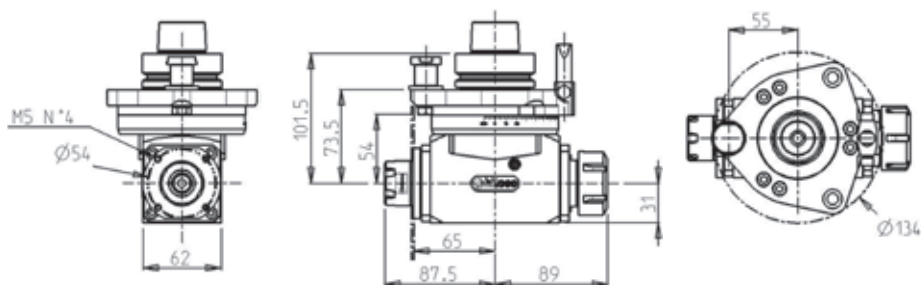
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

TWIN ER32 ER25 H100

codice code 29L0082089A





TWIN ER32 ER25 HI00
29L0082089A

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		ER32 - ER25
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	ER32 = 2 - 20 / ER25 = 1 - 16
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	20 - 16
Massimo diametro lama Max blade diameter	mm	240
Peso Weight	kg	4,7
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

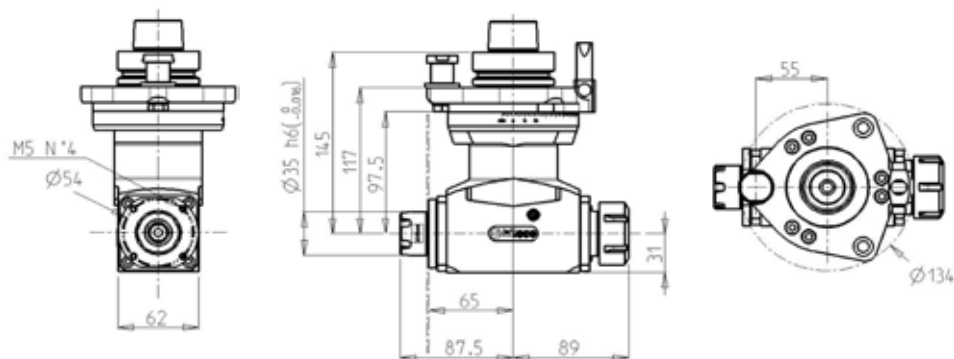
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

TWIN ER32 ER25 H145

codice code 29L0082092F





TWIN ER32 ER25 HI45
29L0082092F

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		ER32 - ER25
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	ER32 = 2 - 20 / ER25 = 1 - 16
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	20 - 16
Massimo diametro lama Max blade diameter	mm	240
Peso Weight	kg	5,5
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

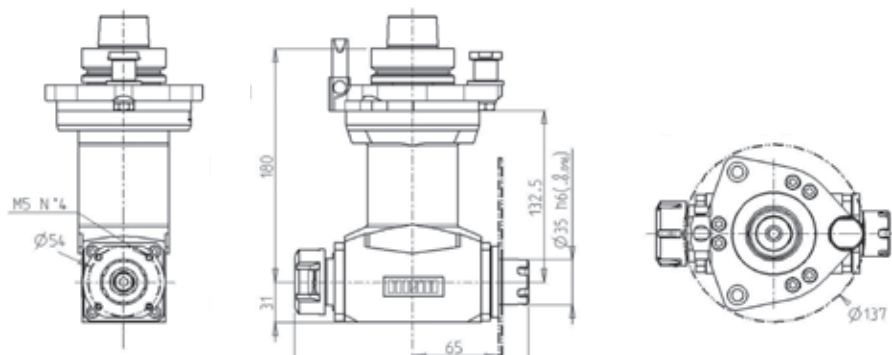
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

TWIN ER32 ER25 H180

codice code 29L0082094A





TWIN ER32 ER25 HI80
29L0082094A

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		ER32 - ER25
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	ER32 = 2 - 20 / ER25 = 1 - 16
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	20 - 16
Massimo diametro lama Max blade diameter	mm	240
Peso Weight	kg	6
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

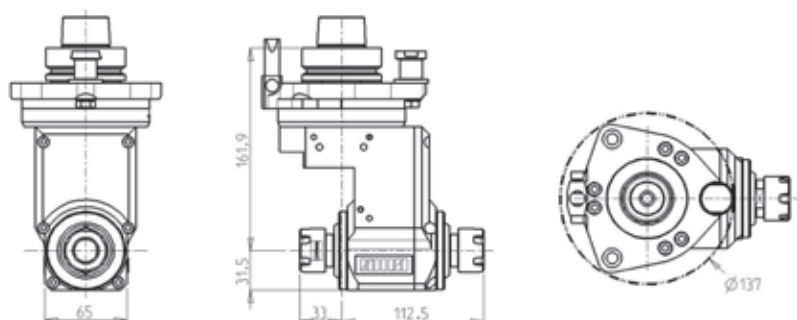
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

TWIN PRO ER25 H162

codice code **29L0038820G**





TWIN PRO ER25 HI62
29L0038820G

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	6420 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	17000 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:2,65
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		2 x ER25
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	1 - 16
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	16
Massimo diametro lama Max blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	5,4
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

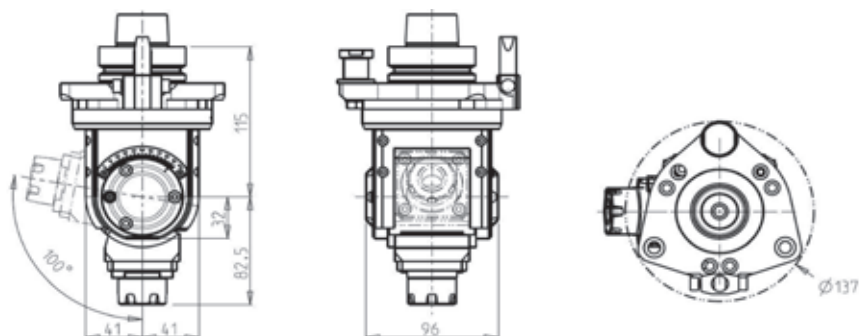
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

TILT ER25 H115

codice code 29L0082101F



**TILT ER25 H115**

29L0082101F

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		ER25 MINI
Angolo di tilt Tilting rotation	mm	0° - 100°
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	1 - 16
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	16
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	5,2
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

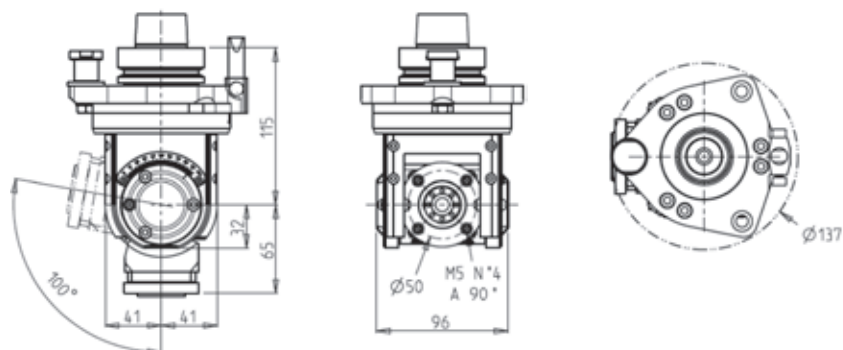
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

TILT ER20B H115

codice code **29L0120703L**



**TILT ER20B H115**

29L0120703L

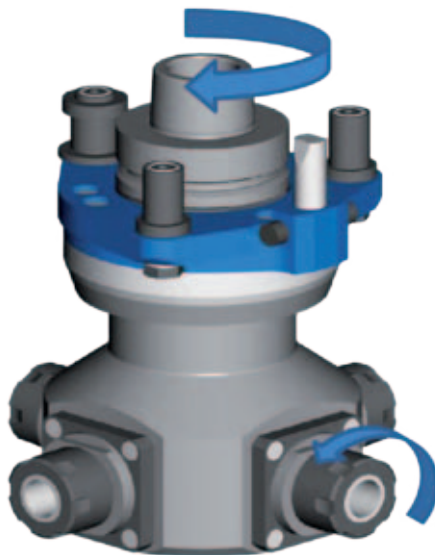
Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	15500 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		ER20
Angolo di tilt Tilting rotation	mm	0° - 100°
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	1 - 13
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	13
Massimo diametro lama Max blade diameter	mm	200
Peso Weight	kg	5,2
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

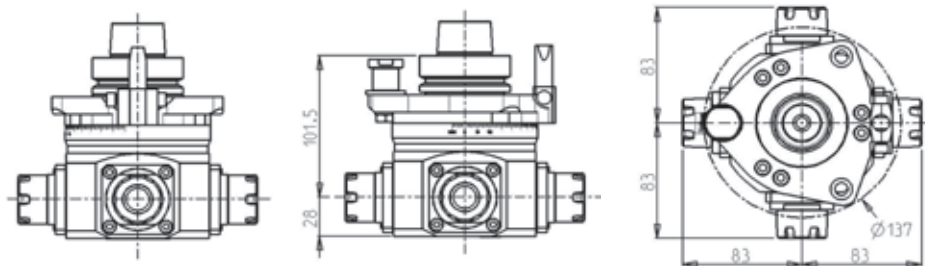
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

FOUR ER25 H100

codice code **29L0082105E**



**FOUR ER25 HI00**

29L0082105E

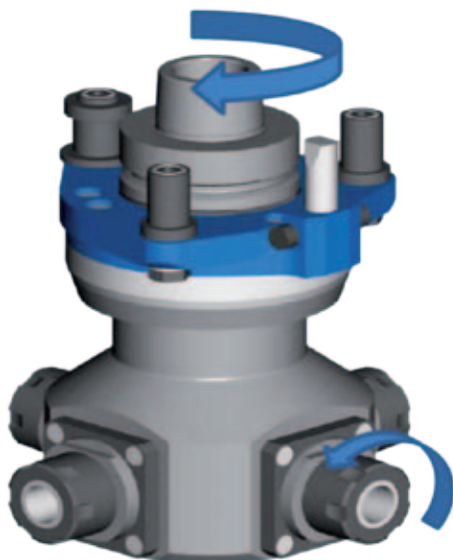
Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		4 x ER25
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	1 - 16
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	16
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	5,6
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

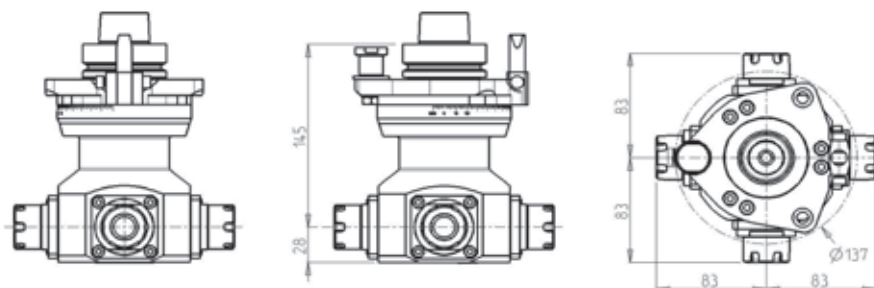
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

FOUR ER25 H145

codice code 29L0082106G

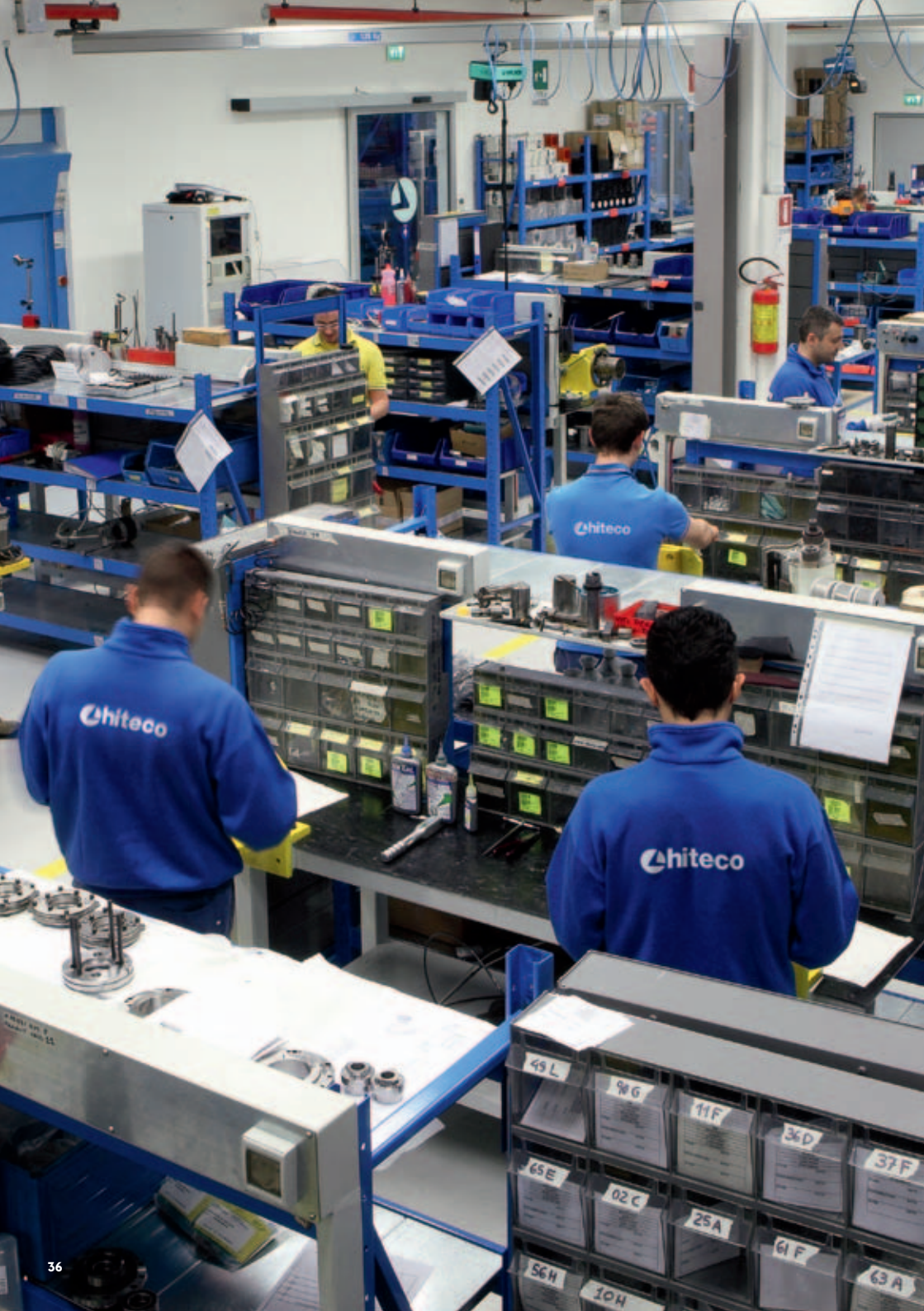



FOUR ER25 HI45
 29L0082106G

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10850 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15500 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.43
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		4 x ER25
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	1 - 16
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	16
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	6,5
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	75/167
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		Hiteco 1 (schema 29L0061161G) **

* vedere manuale see user manual

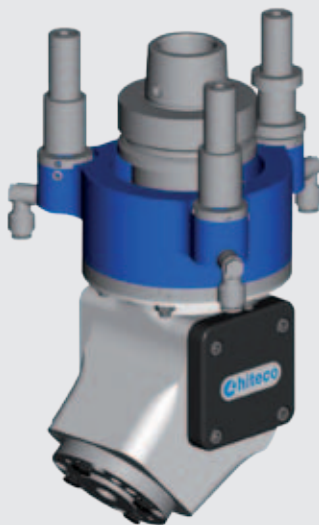
** altre versioni disponibili other connections available



MASTER LINE

- Personalizzazioni per tecnologie di processo
Customizations for process technologies

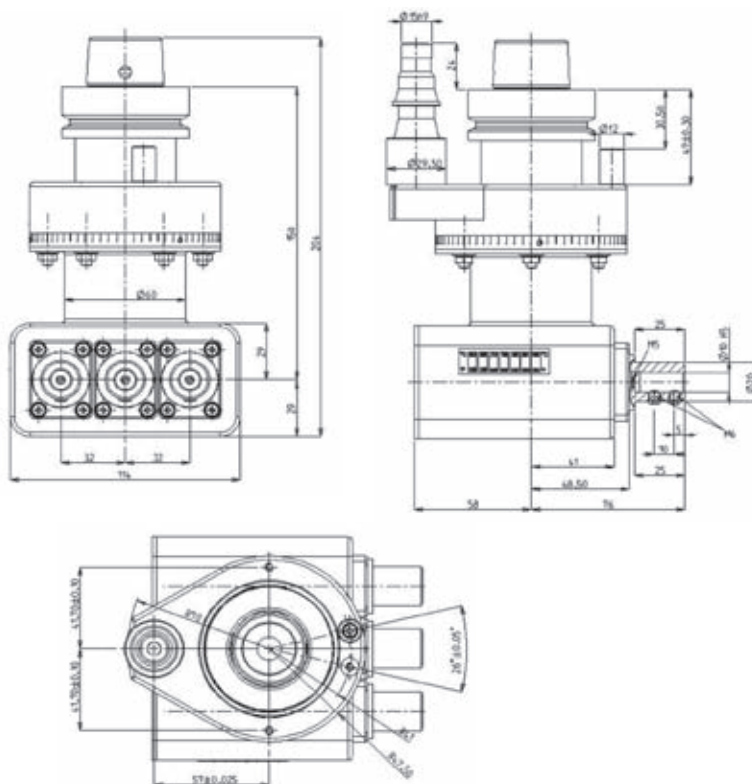
HBORE	cod. 29L0078819E	p. 38
HLBORE	cod. 29L0078813B	p. 40
VBORE	cod. 29L0078814D	p. 42
DSIDE	cod. 29L0078822A	p. 44
TWIN M ER32	cod. 29L0078816H	p. 46
ONE M BLADE	cod. 29L0078817A	p. 48
TILT M	cod. 29L0078815F	p. 50
SOLID	cod. 29L0078820 F	p. 52
MOULD	cod. 29L0078823C	p. 54
COPY	cod. 29L0098975L	p. 56
WAVE	cod. 29L0078821H	p. 58



HBORE

codice code **29L0078819E**



**HBORE**

29L0078819E

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	6000 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	9000 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1.48
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	10
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	4,5
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

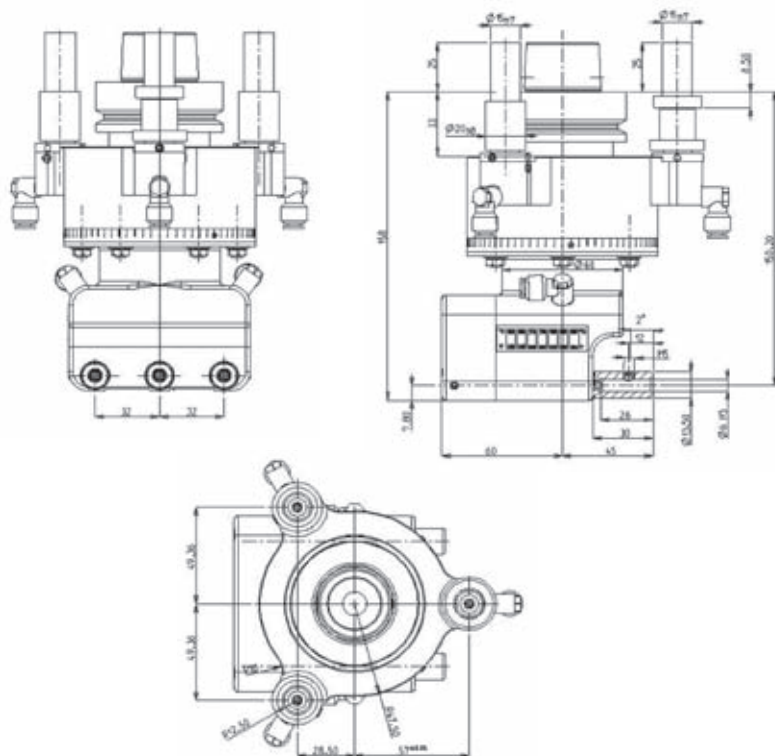
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

HLBORE

codice code 29L0078813B





HLBORE

29L0078813B

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	3000 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	12000 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:4
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	6
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	-
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	3,8
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

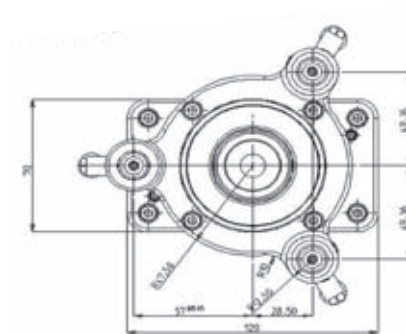
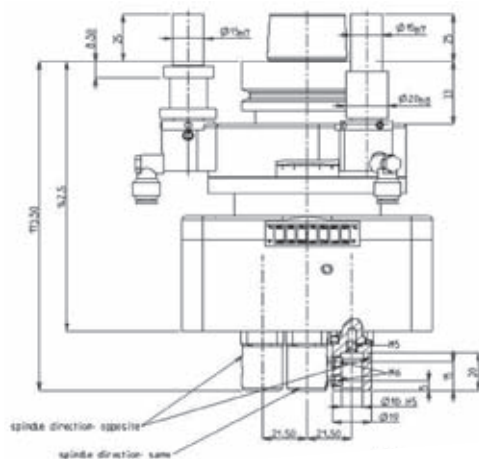
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

VBORE

codice code 29L0078814D



**VBORE**

29L0078814D

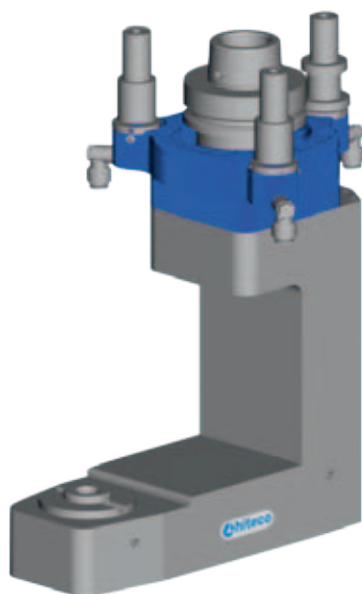
Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	9000 *
Massima velocità rotazione utensile 1 Max tool speed 1	giri/min rpm	9000 *
Massima velocità rotazione utensile 2,3 Max tool speed 2,3	giri/min rpm	9400 *
Rapporto di trasmissione 1 Gear ratio 1		1:1
Rapporto di trasmissione 2,3 Gear ratio 2,3		1:1,04
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	10
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	3,8
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B)**

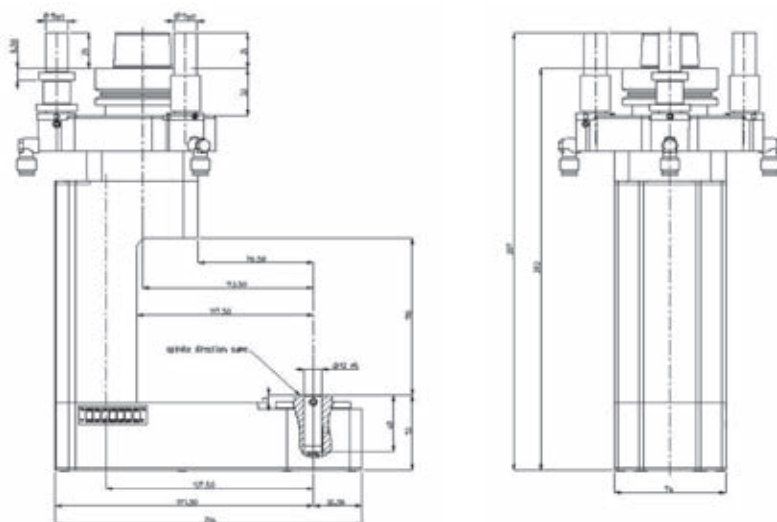
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

DSIDE

codice code **29L0078822A**



**DSIDE**

29L0078822A

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	12000 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	12000 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	12
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	-
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	5,8
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

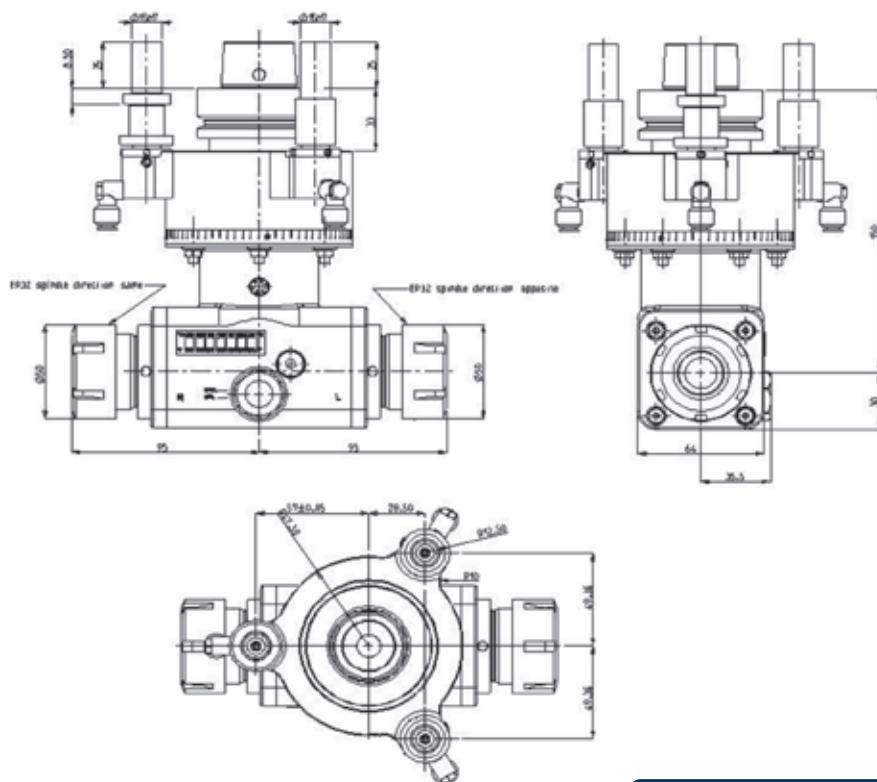
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

TWIN M ER32

codice code 29L0078816H



**TWIN M ER32**

29L0078816H

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	8000 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	12000 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1,48
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		2 x ER32
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	1 - 20
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	20
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	4,7
Lubrificazione Lubrication		olio oil
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

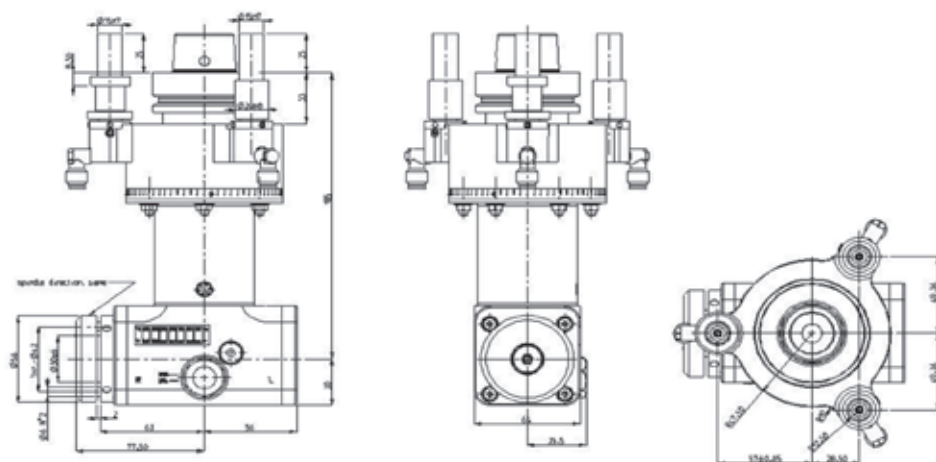
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

ONE M BLADE

codice code **29L0078817A**




ONE M BLADE

29L0078817A

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	12000 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	8100 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0,676
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	-
Diametro lama Blade diameter	mm	300
Peso Weight	kg	5
Lubrificazione Lubrication		olio oil
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

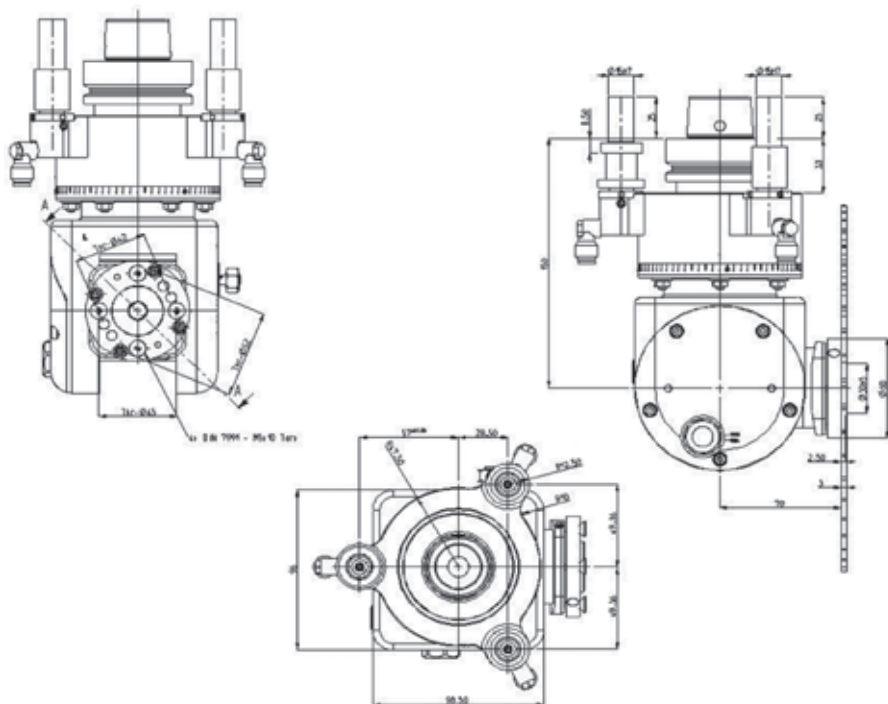
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

TILT M

codice code **29L0078815F**





TILT M

29L0078815F

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	13760 **
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	15000 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1,09
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Angolo di tilt Tilting rotation		-
Attacco utensile Tool coupling		+100° -100°
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	10
Diametro lama Blade diameter	mm	220
Peso Weight	kg	4,7
Lubrificazione Lubrication		olio oil
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

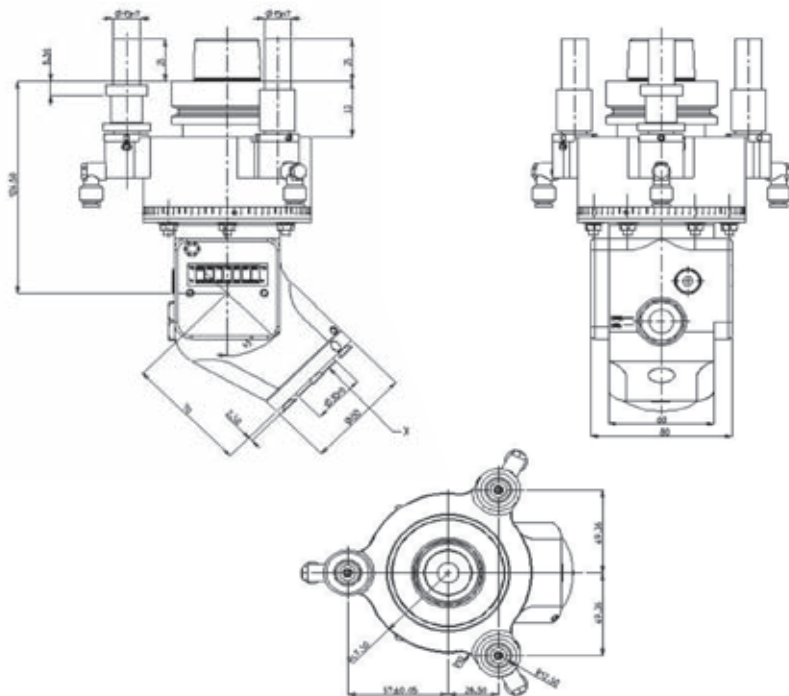
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

SOLID

codice code 29L0078820F





SOLID

29L0078820F

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	12000 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	12000 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:1
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Attacco utensile Tool coupling		-
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	10
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	-
Diametro lama Blade diameter	mm	180/280
Peso Weight	kg	4,3
Lubrificazione Lubrication		olio oil
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

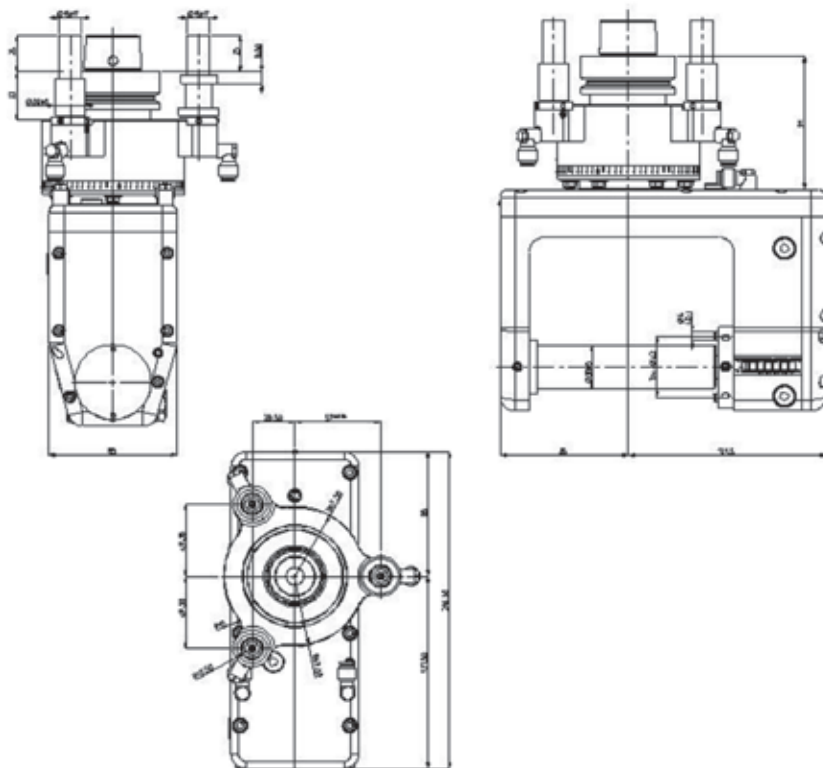
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

MOULD

codice code 29L0078823C





MOULD

29L0078823C

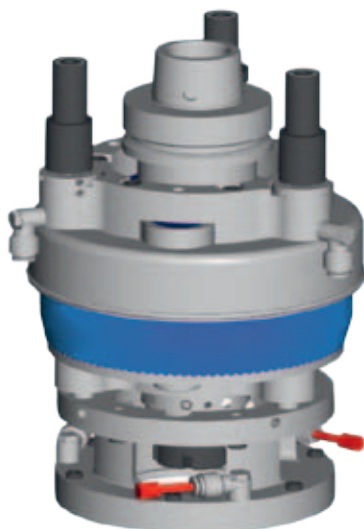
Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	12000 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	7690 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		1:0,641
Attacco mandrino Spindle coupling		HSK 63F **
Diametro attacco utensile Tool coupling diameter	mm	30
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	160 L = 120
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Peso Weight	kg	8
Lubrificazione Lubrication		grasso grease
Massima temperatura Max temperature	C°/F	85/185
Orientamento angolare Aggregate rotation		0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

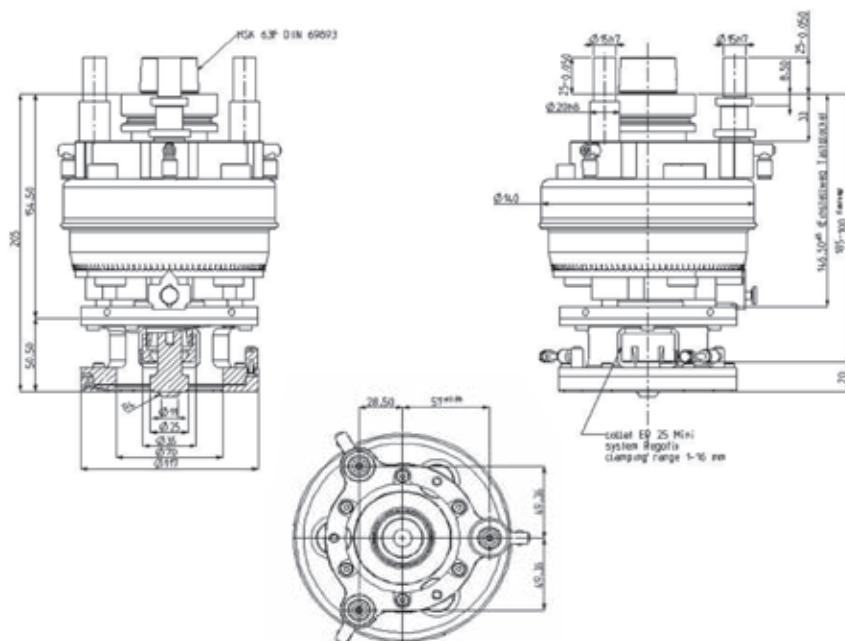
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

COPY

codice code 29L0098975L





COPY

29L0098975L

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	18000 *
Massima velocità rotazione utensile Max tool speed	giri/min rpm	1:1
Rapporto di trasmissione Gear ratio		HSK 63F **
Attacco mandrino Spindle coupling		ER25
Attacco utensile Tool coupling		1 - 16
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	-
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	-
Diametro lama Blade diameter	mm	10
Peso Weight	kg	10
Lubrificazione Lubrication		0,01
Massima temperatura Max temperature	C°/F	5,3
Orientamento angolare Aggregate rotation		85/185
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

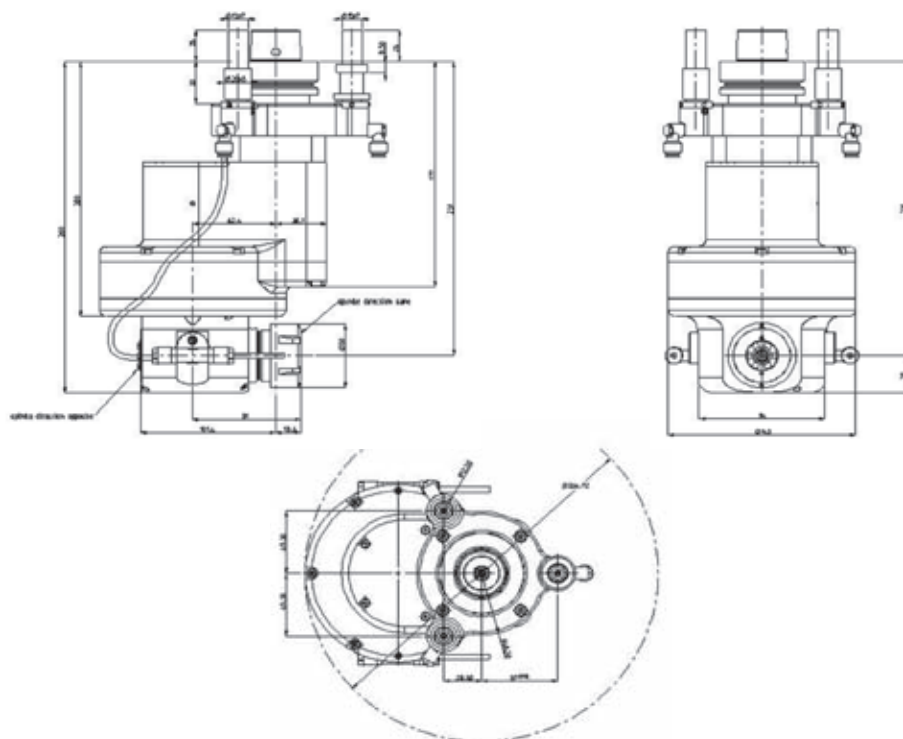
* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available

WAVE

codice code 29L0078821H




WAVE
29L0078821H

Massima velocità rotazione mandrino Max spindle speed	giri/min rpm	10000 *
Rapporto di trasmissione Gear ratio		15000 *
Attacco mandrino Spindle coupling		1:1,5
Attacco utensile Tool coupling		HSK 63F **
Diametro codolo Tool shank diameter	mm	ER 32
Massimo diametro punta Max bit diameter	mm	1 - 20
Diametro lama Blade diameter	mm	-
Capacità palpante Floating capacity	mm	-
Distanza di spostamento Adjustment distance	mm	7,8
Precisione di spostamento Adjustment precision	mm	grasso grease
Peso Weight	kg	85/185
Temperatura Temperature	C°/F	0/360° in continuo continuous
Connessione asse C C axis connection type		SCM 3 (schema 29L0054313B) **

* vedere manuale see user manual

** altre versioni disponibili other connections available