

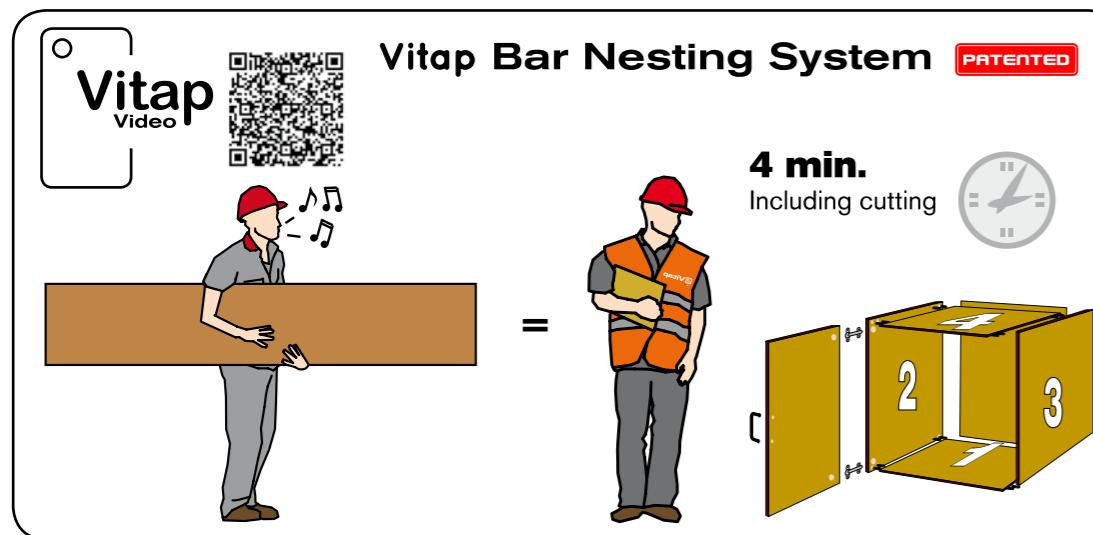
K2 920



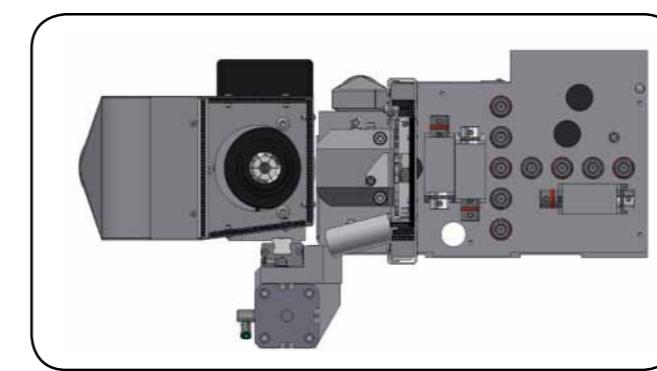
K2 920



Standard

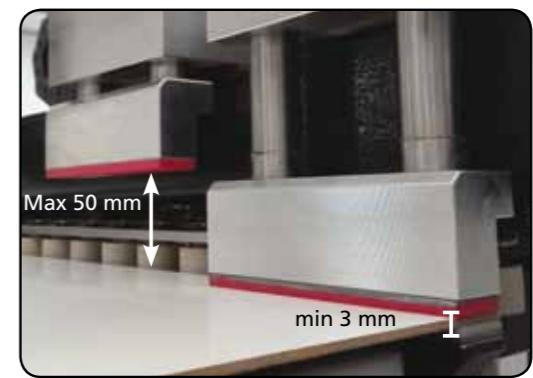


Standard



Vertical n°9
Horizontal X axis n° (2+2)
Horizontal Y axis n° (1+1)
n°1 saw blade
n°1 router 3,3 kw

Standard



• **D-D-T** (Double Dynamic Transport) PATENTED





K2 920



 DATI TECNICI (standard)

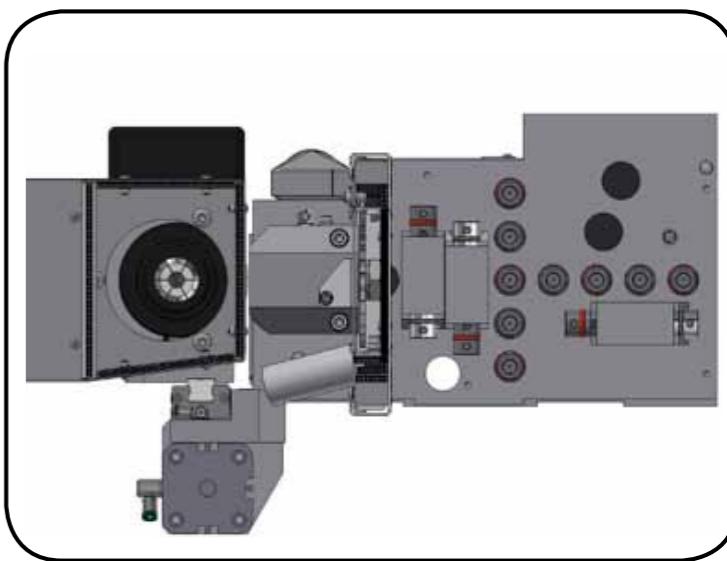
Numeri di mandrini indipendenti verticali:	9
Numeri di mandrini orizzontali sull'asse X:	(2 + 2)
Numeri di mandrini orizzontali sull'asse Y:	(1 + 1)
N° 1 lama:	(ø 100 mm)
N° 1 Pantografo:	3.6 Kw ISO 30 - 12000/24000 giri / min
Max. Spessore del pannello:	50 mm
Controllo:	Parametrico completo
Peso massimo del pannello:	Kg 80
Dimensioni max del pannello:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensioni del pannello min:	X 270, Y 150 (70 op.), Z 3 mm
Numero di assi controllati:	3
Velocità di alimentazione del pannello:	25 m / min
Velocità rotazione dei mandrini:	3600 giri / min
Velocità rotazione della lama:	7000 giri / min
Pressione d'aria:	7 bar
Diametro aspirazione:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Dati aspirazione :	(2000 mc / ora) - (30 m / s)
Max prof. di foratura in orizz. su assi X e Y:	30 mm
Max profondità di foratura in verticale:	50 mm
Max diametro orizzontale degli utensili:	12 mm
Max diametro verticale degli utensili:	35 mm
Potenza motore testa a forare:	1,7 kw
Potenza totale:	5,5 Kw
Consumo aria:	700 nlt / min.
Dimensioni:	2200 x 1350 x 1550 mm
Peso:	Kg 790
Norme CE	

 TECHNICAL DATA (standard)

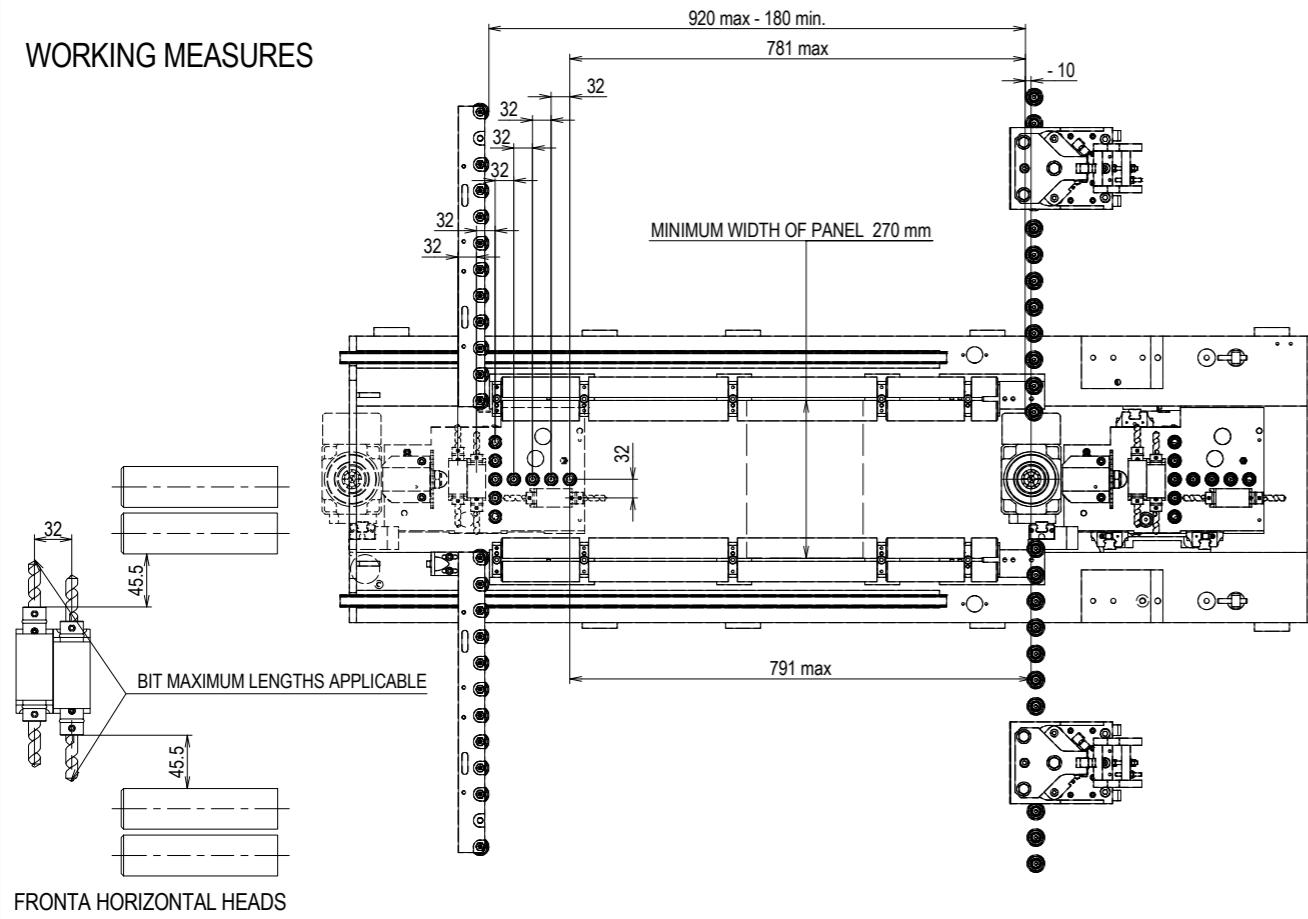
Number of vertical independent spindles:	9
Number of horizontal spindles on axis X :	(2+2)
Number of horizontal spindle on axis Y:	(1+1)
N° 1 saw blade unit:	(ø 100 mm)
N° 1 Router head:	3.6 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm
Max. thickness of the panel:	50 mm
Control:	Full Parametric
Max weight of the panel:	Kg 80
Max panel size:	X 1000 Y 920, Z 50 mm
min panel size:	X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm
Number of controlled axes:	3
Panel feeding speed:	25 m/min
Spindles speed rotation:	3600 rpm
Saw blade speed rotation:	7000 rpm
Air pressure:	7 bar
Diameter of the dust extraction:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Suction system data:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max drilling depth in horiz. on X and Y axis:	30 mm
Max drilling depth in vertical:	50 mm
Max horizontal diameter of the tools:	12 mm
Max vertical diameter of the tools:	35 mm
Motor power drilling head:	1,7 kw
Total power:	5.5 Kw
Air consumption:	700 nlt / min.
Size:	2200 x 1350 x 1550 mm
Weight:	Kg 790
CE Standards	

DONNEES TECNIQUES (standard)

Numéro mandrins indépendant verticaux:	9
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe X:	(2+2)
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe Y:	(1+1)
N°1 lame pour exécution de la rénure	(ø 100 mm)
N°1 tête de forage	3.6 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm
Max. épaisseur du panneau:	50 mm
Commande numérique:	Full Parametric
Max poids de panneau:	kg 80
Dimensions Max du panneau:	X ∞ Y 920, Z 50 mm
Dimensions min du panneau:	X 270, Y 150, Z 3 mm
Numéro axes contrôlés:	3
Vitesse d'avancement du panneau:	25m/min
Vitesse de rotation des mandrins:	3600 rpm
Vitesse de rotation lame:	7000 rpm
Pression d'exercice:	7 bar
Diamètre hotte d'aspiration:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Données aspiration:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y:	30 mm
Max profondeur de perçage vertical:	50 mm
Max diamètre de la mèche horizontal:	12 mm
Max diamètre de la mèche vertical:	35 mm
Moteur tête de perçage:	1,7 kw
Puissance totale:	5,5 kw
Air consommation:	700 nlt / min.
Dimension:	2200 x 1350 x 1550 mm
Poids:	kg 790
Normes CE	

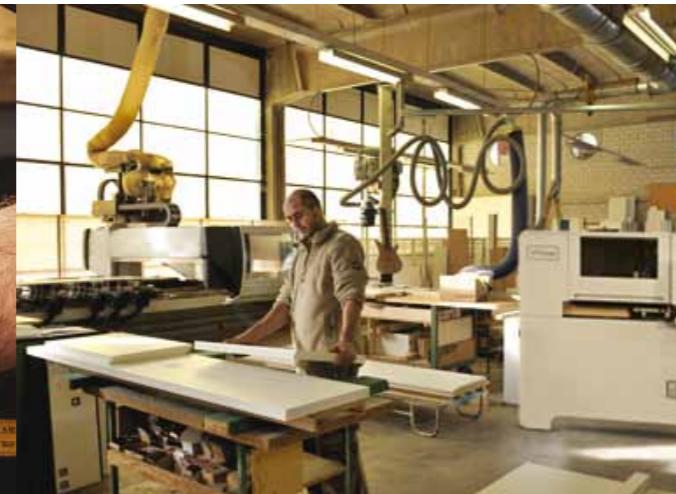


WORKING MEASURES



▪ Perché scegliere la serie Point ▪ Why choose the Point series ▪

Pourquoi choisir la série Point



- **Sei una piccola o media impresa?**
- **Are you a small or medium enterprise?**
- **Êtes-vous une petite ou moyenne entreprise?**
- La serie Point è ideale per piccole e medie imprese con budget limitati, ridotte capacità di stoccaggio, pochi impiegati e necessità di movimentare grandi pannelli.
- The Point series is perfect for small to medium size companies which have limited budget, availability of manufacturing and stocking space, few employees, and issues with the handling of large panels.
- La serie Point est indiquée pour : Les PME (petites et moyennes entreprises) qui ont la nécessité de gérer des espaces réduits, des problèmes de personnel (quelques fois 2 ou 3 personnes), des problèmes de stockage et de manipulation des panneaux de grandes dimensions, ceci avec un budget qui doit être bien rationalisé.

- **Sei una grande industria?**
- **Are you a large company?**
- **Êtes-vous une grande industrie?**
- La serie Point è stata progettata per le grandi aziende che necessitano di macchine produttive ed affidabili evitando i costi tipici dei grandi CNC, molti dei quali hanno bisogno di personale altamente specializzato difficilmente reperibile.
- The Point series has been designed and engineered for the large companies that need productive and reliable machines, without the cost and complexity of large CNC, which usually require specialized technicians that might be difficult to find and retain.
- La serie Point a aussi été conçue et pensée pour les grandes Entreprises qui peuvent ainsi obtenir d'énormes avantages de productivité, de fiabilité, et à moindre coûts par rapport à de plus grandes installations parfois trop complexes et qui nécessitent des techniciens très spécialisés (et difficiles à remplacer) ainsi que d'une assistance très couteuse.





evolutionary ~~theory~~ facts

K2 2.0 VS traditional CNC



- COSA DEVI SAPERE SUI CENTRI DI LAVORO TRADIZIONALI
i loro svantaggi sono i nostri punti di forza...
- WHAT YOU NEED TO KNOW ABOUT TRADITIONAL CNC WORK CENTERS
Their weakness is our strength...
- CE QUE VOUS DEVEZ SAVOIR SUR LES CENTRES DE TRAVAIL À CNC TRADITIONNELS
Leurs inconvénients sont nos point forts...



traditional CNC



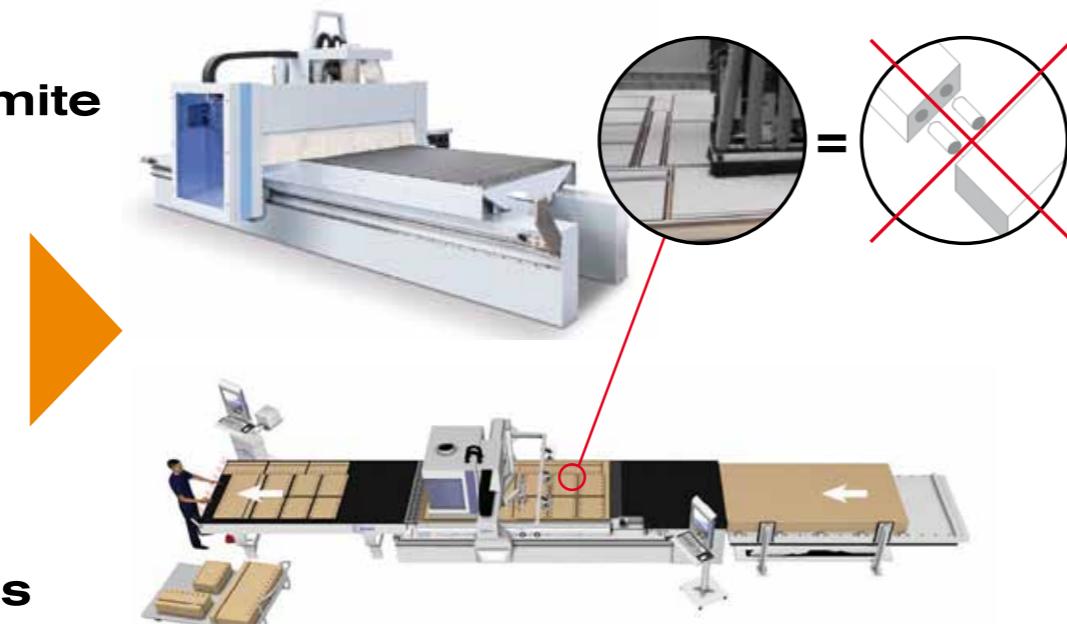
K2 2.0

DIMENSIONI SIZE TAILLE	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensioni imponenti, richiedono spazi adeguati • Huge size, need appropriate space • Dimensions imposantes, nécessitent un espace suffisant 	<ul style="list-style-type: none"> • Compatta e leggera: occupa solo 5 m² • Compact and light: it takes only 5 sqm • Compact et léger: elle n'occupe que 5 m²
INSTALLAZIONE INSTALLATION INSTALLATION	<ul style="list-style-type: none"> • Fasi di trasporto e installazione lunghe e complesse • Transport and installation phases are complex • Phases de transport et d'installation longues et complexes 	<ul style="list-style-type: none"> • Collega la macchina alla corrente ed è subito operativa • Connect to the electrical system and the machine is ready • Connectez la machine au cablage et elle est immédiatement opérationnelle
ASPIRAZIONE SUCTION SYSTEMS SYSTÈMES D'ASPIRATION	<ul style="list-style-type: none"> • Alti costi per impianti di aspirazione adeguati (5-6000 m³/h) • High costs for adequate suction systems (5-6000 m³/h) • Coûts élevés pour des systèmes d'easpiration adéquats (5-6000 m³/h) 	<ul style="list-style-type: none"> • Necessità di impianto di aspirazione modesti (2000 m³/ora) • Small suction system required (2000 m³/hour) • Nécessite d'un système d'aspiration modeste (2000 m³ / h)
ATTREZZAGGIO SET-UP PRÉPARATION	<ul style="list-style-type: none"> • Prolungati tempi di attrezzaggio macchina • Setting up the machine and components take quite a long time • Longue phase de préparation de la machine et des différents composants 	<ul style="list-style-type: none"> • Tempi di attrezzaggio ridotti • Ready in few minutes: just put the tools • Il suffit de mettre les outils et c'est prêt
VENTOSE SUCKERS VENTOUSES	<ul style="list-style-type: none"> • Elevati costi magazzino ventose • High inventory suckers cost • L'utilizzo de ventouse est obligatoire et aussi les coûts des stockage est très cher 	<ul style="list-style-type: none"> • Non c'è bisogno di ventose • It doesn't need suckers • Pas besoin de ventouses
MANIPOLAZIONE HANDLING MANIPULATION	<ul style="list-style-type: none"> • Manipolazione complicata e faticosa • More operators are needed at least for panel handling • Il faut au moins plus d'opérateurs pour la manipulation des panneaux 	<ul style="list-style-type: none"> • Nella filosofia Vitap BAR NESTING: manipolazione più agevole • Vitap BAR NESTING philosophy: one person is enough to do the job • Dans la philosophie Vitap BAR NESTING: un seul opérateur suffit pour le travail
NESTING HORIZONTAL DRILLING PERÇAGE HORIZONTAL	<ul style="list-style-type: none"> • Grandi limiti per la foratura orizzontale • Limited horizontal drilling • Perçage horizontal limité 	<ul style="list-style-type: none"> • Nella filosofia Vitap BAR NESTING: nessun limite di foratura orizzontale • Vitap BAR NESTING philosophy: no limits in horizontal drilling • Dans la philosophie Vitap BAR NESTING: aucune limite de perçage horizontal
COSTI DI GESTIONE OPERATING COSTS COÛTS DE GESTION	<ul style="list-style-type: none"> • Consumi elevati ed alti costi elletro-pneumatici • High consumption and high electro-pneumatic costs • Consommation élevée et coûts électropneumatiques élevés 	<ul style="list-style-type: none"> • A basso consumo energetico • Low energy consumption • Faible consommation d'énergie
MANUTENZIONE MAINTENANCE ENTRETIEN	<ul style="list-style-type: none"> • Tempi e costi di manutenzione elevati • High maintenance times and costs • Temps et coûts de maintenance élevés 	<ul style="list-style-type: none"> • Non richiede particolare manutenzione • No particular maintenance needed • Il ne nécessite pas d'entretien particulier

**La foratura
orizzontale nel
Nesting
tradizionale
è un grande limite**

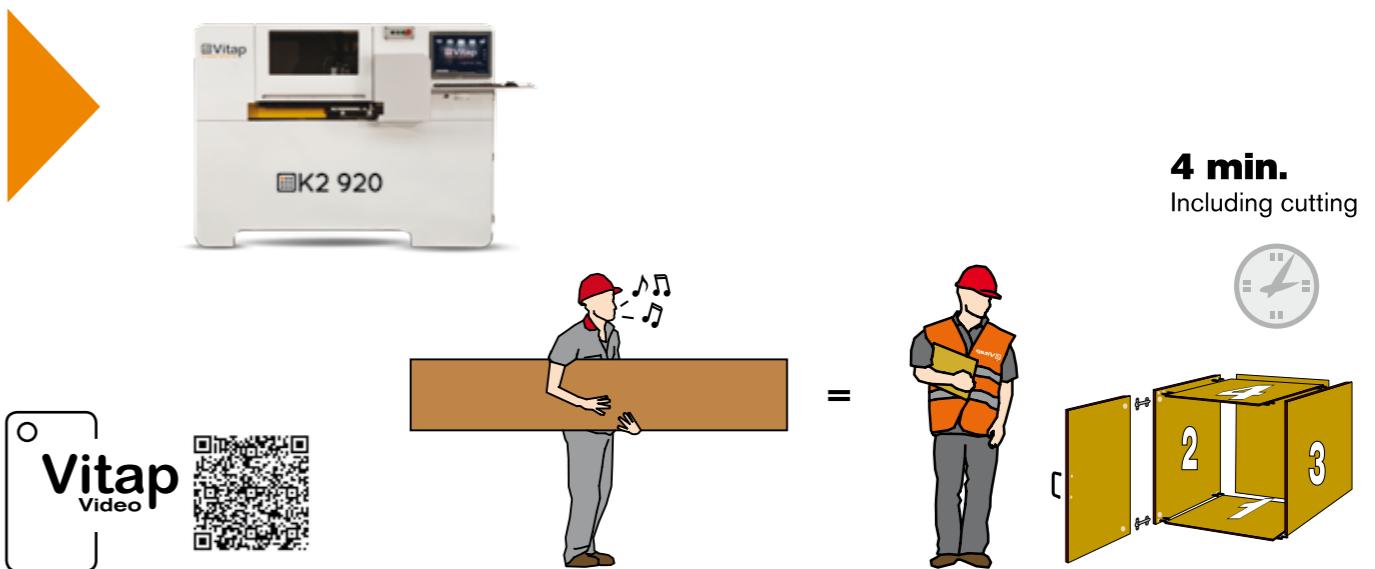
**Horizontal
drilling in
traditional
Nesting
is a big limit**

**Le perçage
horizontal dans
le Nesting
traditionnelle
est une grande
limite**



Vitap Bar Nesting System PATENTED

- I SOLI A DARTI LA SOLUZIONE
- THE ONLY ONE TO GIVE YOU THE SOLUTION
- LES SEULS À VOUS DONNER LA SOLUTION



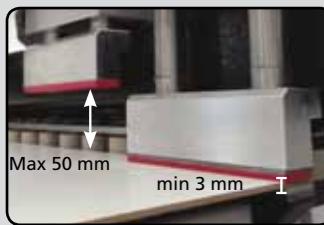
**CNC Tradizionali:
Attrezzaggio
& Ventose = molteplici manipolazioni**

**Traditional CNC:
Setup & Suckers = multiple manipulations**

**CNC traditionnel:
Préparation
& Ventouses = manipulations multiples**

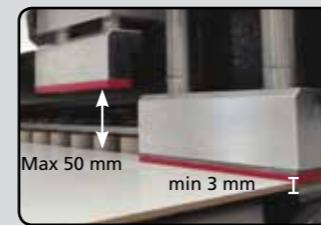
- Per avere le idee più chiare... vedere il video
- To get clearer ideas... see the video
- Pour avoir les idées plus claires... voir la vidéo



K2 2.0**D-D-T** (Double Dynamic Transport)

Max panel size: X 00,Y 1250, Z 50 mm

min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 3 mm

K2 920**D-D-T** (Double Dynamic Transport)

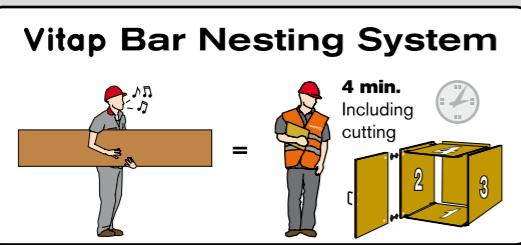
Max panel size: X 00,Y 920, Z 50 mm

min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 3 mm

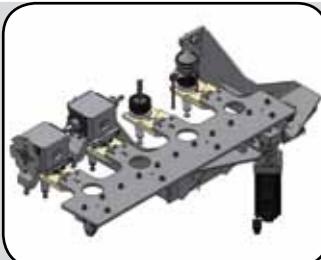
Point2

Max panel size: X 00,Y 920, Z 50 mm

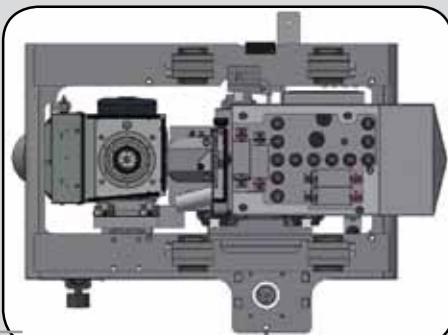
min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 10 mm



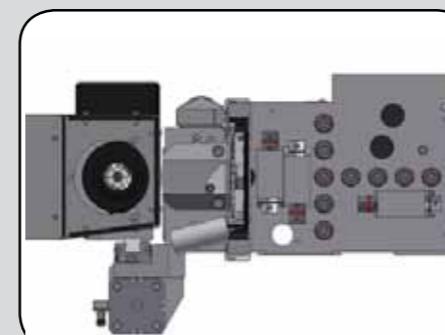
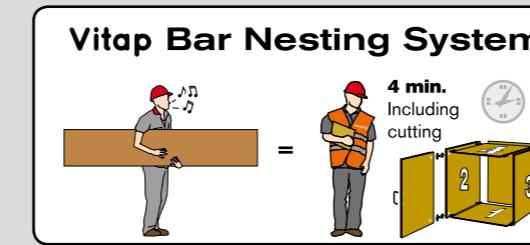
- Dispositivo di squadratura su 4 lati 0-3 mm
- 4 sides milling device 0-3 mm
- Dispositif pour calibrage sur les 4 côtes 0-3 mm



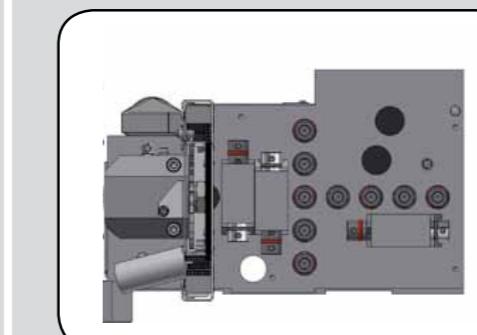
- Cambio utensili a 4 posizioni
- 4 positions tool changer
- Magasin automatique à 4 position



Vertical n°12
Horizontal X axis n° (2+2)
Horizontal Y axis n° (2+2)
n°1 saw blade
n°1 router 5 kw ISO 30



Vertical n°9
Horizontal X axis n° (2+2)
Horizontal Y axis n° (1+1)
n°1 saw blade
n°1 router 3,3 kw



Vertical n°9
Horizontal X axis n° (2+2)
Horizontal Y axis n° (1+1)
n°1 saw blade



- Le serie Point sono controllate da PC; la nuova moderna interfaccia software rende particolarmente facile e diretta la programmazione.
- Visualizzazione grafica durante la programmazione.
- Programmazione parametrica.
- Possibilità d'importare files in formato CAD, DXF e TCN.

- Point series are controlled and managed by a PC: the modern software interface makes particularly easy and direct the machine programming.
- Assisted graphic editor used to program machining operations
- Parametric programming
- Import CAD, DXF and TCN files.

- Les séries Point sont commandée par un PC équipée par une interface moderne qui rende la programmation facile et intuitive.
- Editeur graphique assisté pour la programmation des usinages
- Programmation paramétrique
- Importation de fichiers formats CAD, DXF et TCN.

- Grazie ad un team specializzato offriamo una vasta assistenza post vendita:
 - Ricambi
 - Supporto tecnico
 - Tele assistenza
 - Installazione
 - Training
 - Riparazioni

- Thanks to a specialized team we offer a full range of after-sales services :
 - Spare parts
 - Technical support
 - Remote support
 - Installation
 - Training
 - Repair

- Grace à une équipe de professionnel, Vitap offre une large gamme de produit :
 - Pièces détachées
 - Support technique
 - Téléassistance
 - Installation
 - Formation
 - Réparations