



Welcome  
to the Vitap  
experience... 2019  
**evolution**  
of the species

### CNC Boring Center

K2 2.0 - K2 920 - Point 2 - Acoustic - Grooving



Triumphs at the third edition of

**XIA**  
Xylexo Innovation Awards  
2018

*...manufactured in Italy*



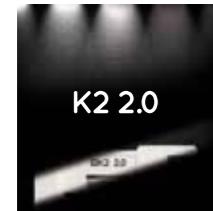


## Index



Preface

p. 04



Triumphs at the third edition of  
**XIA**  
Xylexpo Innovation Awards  
2018

K2 2.0

p. 10



Acoustic

p. 32



K2 920

p. 22



Grooving

p. 32



Point2

p. 26



p. 37

# Welcome to the Vitap experience... Innovation



● 2007 junto al primer iPhone, en Vitap nace el primer modelo **Point**, taladro y ranurador a CNC, con revolucionario sistema de movimentacion panel a traves de correa "PATENTADA" sin solucion de continuidad. alcanzando beneficios en ahorro de tiempo, sin astillar el panel y mecanizando las 4 caras horizontales y una vertical.

● 2007 die erste iPhone Version, Vitap präsentiert die erste Maschine der **Point** Serie eine automatische CNC-Bohrmaschine. Das revolutionäre Vitap -Gurtsystem sorgt für eine reibungslose Plattenbewegung "SAVE TIME". Es beschädigt die Platte nicht + es ermöglicht eine Komplettbearbeitung an allen 4 Werkstückkanten sowie an der Oberfläche.

● 2007 выпущен первый iPhone, Vitap представляет первый станок серии **Point** – автоматический сверлильно-присадочный станок с ЧПУ. Революционная система ремней, разработанная компанией Vitap, обеспечивает непрерывное перемещение детали "SAVE TIME" (сэкономь время), деталь не получает повреждений + становится возможным обрабатывать все 4 торца и поверхность заготовки.

# Welcome to the Vitap experience... Design and Style



● **2010 - 2013** son años después de la crisis, pero también años de cambios importantes de desarrollos tecnológicos y diseño. mientras en Burj Khalifade Dubai, se inaugura el rasgacielador, mas alto del mundo (828 mt), **Vitap** adopta un diseño innovador, realiza avances mecánicos y un software con más rendimiento.

● **2010 - 2013** sind Jahre nach der Krise, aber es sind auch Jahre des rasanten Wandels in Technologie und Design. Während der höchste Wolkenkratzer der Welt eingeweiht wird (Burj Khalifa von Dubai mit 828 m), realisiert **Vitap** eine ästhetische Revolution des Point mit leistungsstarken Updates von Mechanik und Software.

● **2010 - 2013** посткризисное время, время бурных изменений в технологии и дизайне. Пока в мире представляют самый высокий небоскреб (Burj Khalifa в Дубае высотой 828 м), **Vitap** производит эстетическую революцию станков **Point** вместе с тем, внося изменения в механическую часть и программное обеспечение, что повышает и без того высокую производительность станков.

# Welcome to the Vitap experience...

## Editing Technology

Vitap's DNA



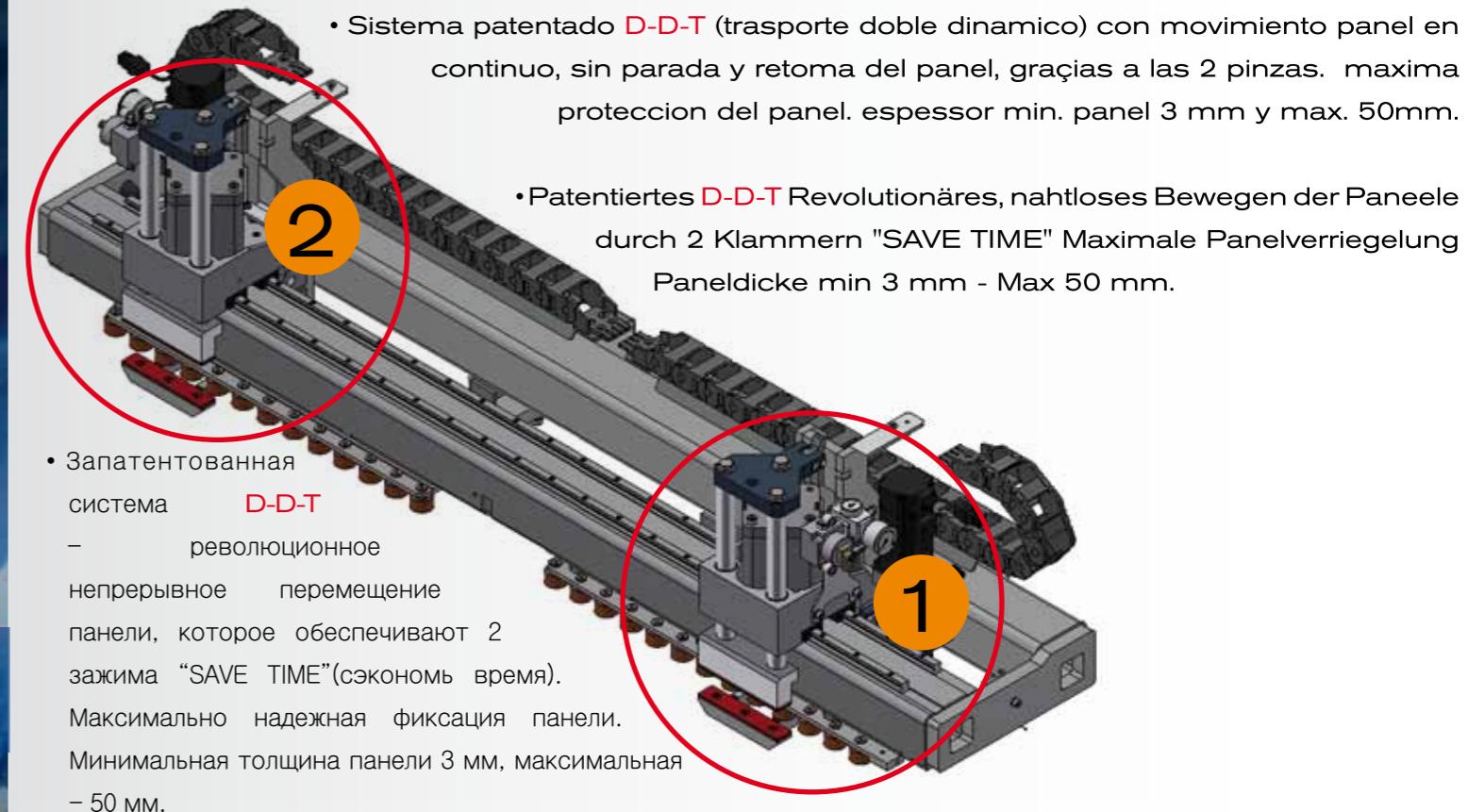
2015



● 2015 - 2017 son años importantes para la investigación del DNA ... en el mismo periodo, con el sistema DDT® System **Vitap** confirma de tener en su DNA, alma innovadora y visionaria.

● 2015 - 2017 sind wichtige Jahre für die Forschung an DNA und Gentechnik.... Mit dem revolutionären DDT® System behauptet **Vitap**, eine innovative und visionäre Seele in seiner DNA zu haben.

● 2015 - 2017 это важные годы в области исследования ДНК и редактирования генома... Революционной системой DDT® **Vitap** заявляет о том, что у его ДНК появилась душа, склонная к инновациям и новым идеям.



2017



# Welcome to the Vitap experience ... 2019

## evolution of the species



- Nuevo almacén herramientas CNC y gran capacidad de eje Y 1250 mm.
- Neues lineares automatisches Werkzeugwechslermagazin und große Y-Achse 1250 mm Kapazität.
- Новый линейный магазин смены инструмента и ось Y с возможностью обработки заготовок до 1250 мм.

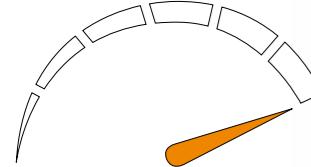
*... manufactured in Italy*



● Bienvenidos en el "BAR NESTING" con sus ventajas en la mecanización nesting classica, pero con la ventaja de no tener límites en la perforaciones horizontales. para pasar desde producciones con grandes lotes a producciones sobre pedido "JUST IN TIME", es necesario hoy dia, un pensamiento nuevo de "PRODUCCIONES" y una reducción de los costos adecuadamente a las tendencias del mercado.

● Willkommen bei der "BAR NESTING REVOLUTION", allen Schachtelungsvorteilen und ohne Einschränkungen bei der Ausführung von horizontalen Löchern. Die Umstellung von hoher Produktion auf "JUST IN TIME" erfordert eine Überprüfung der Produktionsmethoden und eine Kostensenkung, um auf einen sich ständig verändernden Markt zu reagieren.

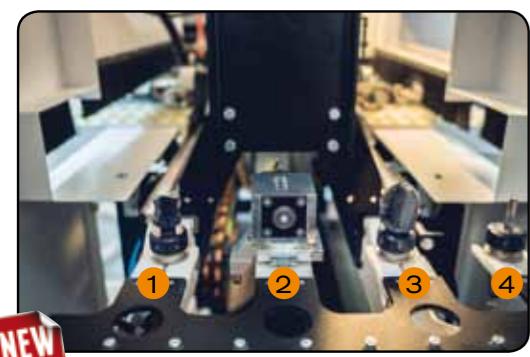
● Добро пожаловать в "BAR NESTING REVOLUTION" со всеми неограниченными преимуществами нестинга для выполнения горизонтального сверления. Переключение с высокой эффективности на "JUST IN TIME" (как раз во время) требует пересмотра технологии производства и сокращения затрат, чтобы отвечать переменчивому спросу на мировом рынке.



# K2 2.0

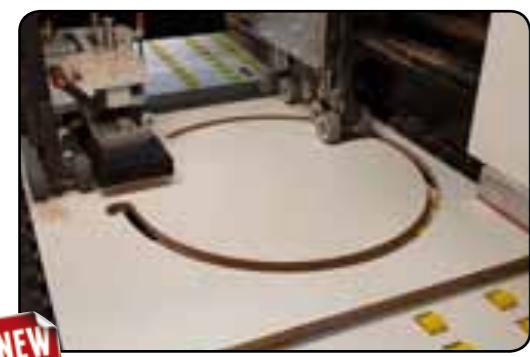


## Standard



- Almacen herramientas 4 posiciones
- Werkzeugwechsler mit 4 Positionen
- 4-х позиционный магазин смены инструмента

## Optional PATENTED



- Vitap "sistema free nesting", para el corte perfecto en el interior del panel, sin astillar y romper el material.
- Vitap-freies Nesting-System für perfekten Schnitt im Inneren der Platte
- Система Vitap free Nesting-System для идеального раскрова внутри панели

## Optional



- Renvío para mecanizar Lamello

## Optional



- Renvío para mecanizar puerta
- Horizontales Fräsen
- Горизонтальное фрезерование

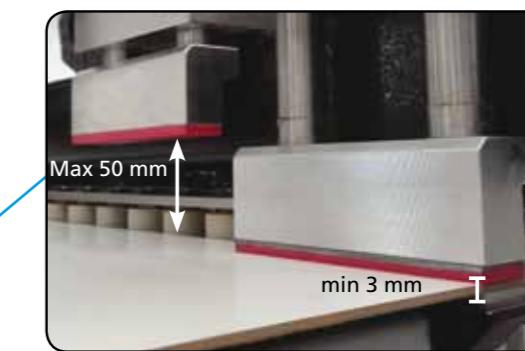
## Optional



- Dispositivo para piezas estrechas, hasta ancho min. 70mm
- Minimale Werkstückbreite 70 mm
- Мин. ширина панели 70 мм.



## Standard



- D-D-T (Double Dynamic Transport) PATENTED
- D-D-T (Двойная Динамическая Транспортировка)

## Standard



- Sistema de escuadre de las 4 caras horiz. desde 0 - 3 mm max
- 4-Seiten-Fräsvorrichtung 0-3 mm
- 4-х стороннее фрезерование от 0 до 3 мм

## Standard

**Vitap Bar Nesting System PATENTED**

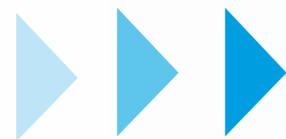
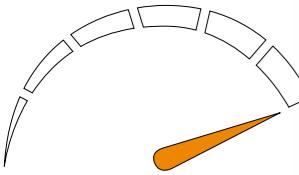
**Vitap Stangenverschachtelungssystem**

**4 min.**  
Including cutting  
**4 Minuten**  
Inklusive Schneiden  
**4 МИН.**

A clock icon shows 4 minutes.

**4 min.**  
Including cutting  
**4 Minuten**  
Inklusive Schneiden  
**4 МИН.**

Illustrations show a worker carrying a long wooden board and a worker carrying a yellow box labeled '2' and '3'.



# K2 2.0



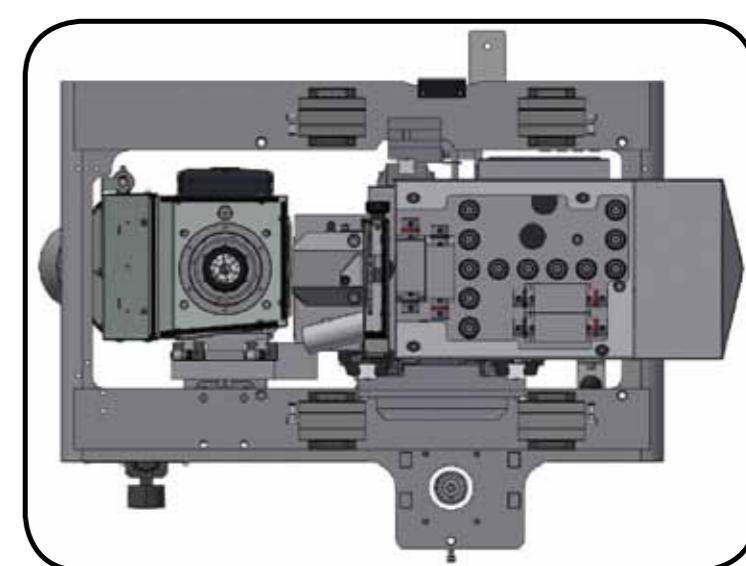
## DATOS TECNICOS (estandar)

## TECHNISCHE DATEN (standard)

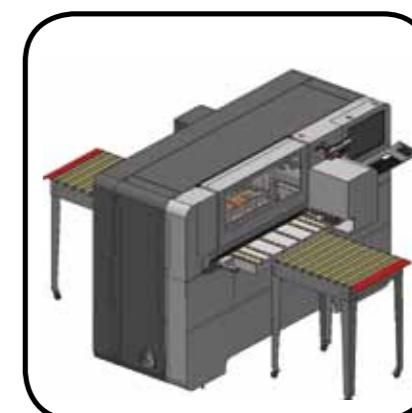
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (стандарт)

Numeros mandriles independientes verticales:	12	Anzahl der vertikalen unabhangigen Spindeln:	12
Numero de mandriles horizontales eje X:	(2+2)	Anzahl der horizontalen Spindeln auf der Achse X:	(2+2)
Numero mandriles horizontales eje Y:	(2+2)	Anzahl der horizontalen Spindel auf der Achse Y:	(2+2)
Nº1 lama para ranurar parte trasera del mueble:	(ø 100 mm)	Nr. 1 Sägeblatteinheit:	(ø 100 mm)
Nº 1 N° 1 Grupo Router:	5 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm	Nr. 1 Fräskopf:	5 Kw ISO 30 - 12000/24000 U/min.
Max espessor panel:	50 mm	Max. Dicke der Platte:	50 mm
Control:	Full Parametric	Kontrolle:	Vollparametrisch
Max peso panel :	kg 80	Max. Gewicht des Panels:	Kg 80
Dimensiones Max panel (mirar layout):	X ∞, Y 1250, Z 50 mm	Maximale Plattengröße:	X ∞, Y 1250, Z 50 mm
Dimension Min. panel:	X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm	minimale Plattengröße:	X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm
Numeros ejes controlados:	3	Anzahl der gesteuerten Achsen:	3
Avance panel :	25m/min	Vorschubgeschwindigkeit der Platte:	25 m/min
Rotacion mandriles :	3600 rpm	Spindeln Drehzahl Drehung:	3600 U/min
Revoluciones Sierra:	7000 rpm	Drehung der Sägeblattdrehzahl:	7000 U/min
Presion de trabajo:	7 bar	Luftdruck:	7 bar
Diametro boca de aspiracion:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm	Durchmesser der Staubabsaugung:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Aspiracion:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)	Daten des Saugsystems:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max profundidad taladros Horiz. en X y Y:	50 mm	Maximale Bohrtiefe in horizontaler Richtung auf der X- und Y-Achse: 50 mm	
Max profundidad taladros Vert.:	50 mm	Maximale Bohrtiefe in der Vertikalen:	50 mm
Diametro Max broca Horizontal:	12 mm	Max. horizontaler Durchmesser der Werkzeuge: 12 mm	
Diametro Max broca Vertical:	35 mm	Maximaler vertikaler Durchmesser der Werkzeuge: 35 mm	
Motor:	1,7 kw	Motorantrieb Bohrkopf:	1,7 kw
Potencia total:	7 Kw	Gesamtleistung:	7 Kw
Consumo de aire:	700 nlt / min.	Luftverbrauch:	700 nlt / min.
Dimensiones:	2900x1650x1890 mm	Größe:	2900x1650x1890 mm
Peso:	kg 950	Gewicht:	Kg 950
Norma CE		CE-Normen	

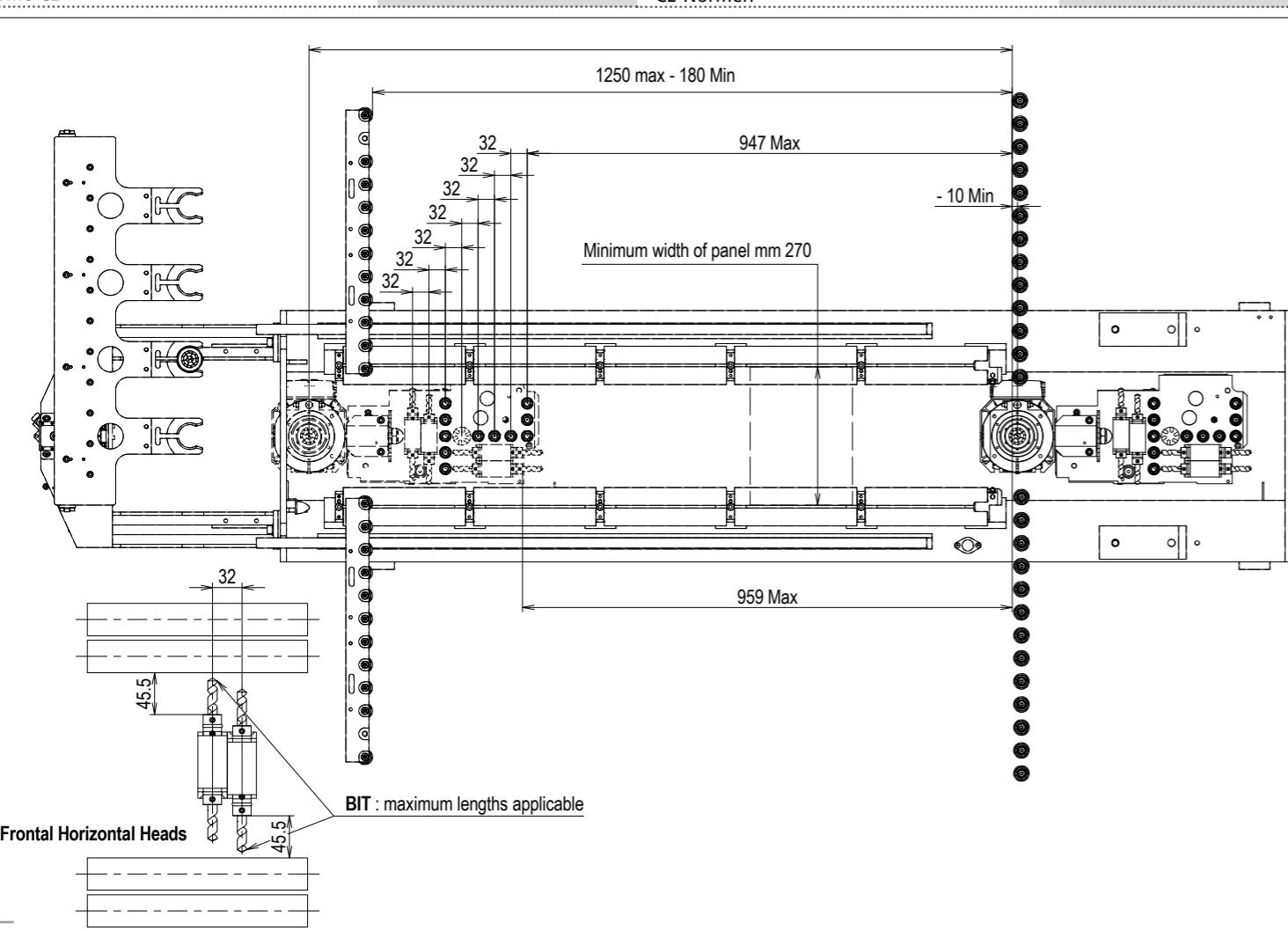
Количество вертикальных независимых шпинделей:	12
Количество горизонтальных шпинделей оси X :	(2+2)
Количество горизонтальных шпинделей оси Y:	(2+2)
1 пильный диск:	(ø 100 mm)
1 фрезерная головка:	5 кВт ISO 30 - 12000/24000 об/мин
Максимальная толщина панели:	50 мм
Управление:	полнопараметрическое
Максимальный вес панели:	80 кг
Максимальные размеры панели:	X ∞, Y 1250, Z 50 mm
Минимальные размеры панели:	X 270, Y 150 (70 оп.), Z 3 мм
Количество контролируемых осей:	3
Скорость подачи:	25 м/мин
Скорость вращения шпинделей:	3600 об/мин
Скорость вращения пильного диска:	7000 об/мин
Давление воздуха:	7 бар
Диаметр аспирации:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Данные аспирационной системы:	(2000 mc/4) – (30 м/с)
Максимальная глубина сверления по горизонтали по осям X и Y: 50 mm	
Максимальная глубина сверления по вертикели:	50 mm
Максимальный диаметр горизонтального инструмента: 12 mm	
Максимальный диаметр вертикального инструмента: 35 mm	
Мощность мотора сверлильной головы:	1,7 кВт
Общая мощность	7 кВт
Потребление воздуха:	700 нл / мин
Габариты:	2900x1650x1890 мм
Вес:	950 кг
EC стандарт	



## Optional



- Mesas de soporte anterior y posterior
- Fordere und hintere Rollenbahn für lange Werkstücke
- Передние и задние ролики



# ▪ Porque elegir la gama Ponit ▪ Warum die Punkteserie wählen

## Зачем выбирать станки серии **Point**



- **Eres una pequena o mediana empresa?**
- **Sind Sie ein kleines oder mittleres Unternehmen?**
- У Вас маленькое или средних размеров производство?
- Porque la gama Point es ideal tambien para las pequenas y mediana empresa... gracias a un gasto alcanzable, capacidad de almacenamiento reducida, poca mano de obra y los espacios disponibles limitados.
- Die Point-Serie ist perfekt für kleine und mittlere Unternehmen, die über ein begrenztes Budget, die Verfügbarkeit von Produktions- und Lagerflächen, wenige Mitarbeiter und Probleme mit dem Umgang mit großen Platten verfügen.
- Станки серии **Point** – идеальное решение для маленьких и средних компаний с ограниченным бюджетом, небольшим производственным помещением и складом, малым количеством сотрудников, а также работой, связанной с обработкой больших панелей.

- **Eres una grande industria?**
- **Sind Sie ein großes Unternehmen?**
- Вы крупная компания?
- La gama Point ha sido disenada por las grandes empresas que necesitan de maquinarias productivas, fiable, rapidas en armar, cambiar medida y en el rendimiento. ademas evita los altos gastos tipicos en el “tradicional” CNC.
- Die Point-Serie wurde für große Unternehmen entwickelt, die produktive und zuverlässige Maschinen benötigen, ohne die Kosten und Komplexität großer CNC-Steuerungen, die in der Regel spezialisierte Techniker erfordern, die schwer zu finden und zu warten sind.
- Станки серии **Point** были разработаны для больших компаний, которым требуются надежные станки с высокой эффективностью, они не влекут за собой такие затраты, как большие ЧПУ центра, управлять которыми могут только квалифицированные техники, а таких специалистов в свою очередь трудно найти и содержать.





# evolutionary ~~theory~~ facts

# K2 2.0 VS traditional CNC



- CASA TIENE QUE SABER SOBRE LOS CIENTROS DE TRABAJO TRADICIONALES  
**Sus desventajas son nuestros puntos de fuerza...**
- WAS SIE ÜBER TRADITIONELLE CNC-ARBEITSPLÄTZE WISSEN MÜSSEN  
**Ihre Schwäche ist unsere Stärke.....**
- ЧТО ВАМ НУЖНО ЗНАТЬ О ТРАДИЦИОННЫХ ЧПУ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРАХ  
Их слабость – это наша сила...



**traditional CNC**



**K2 2.0**

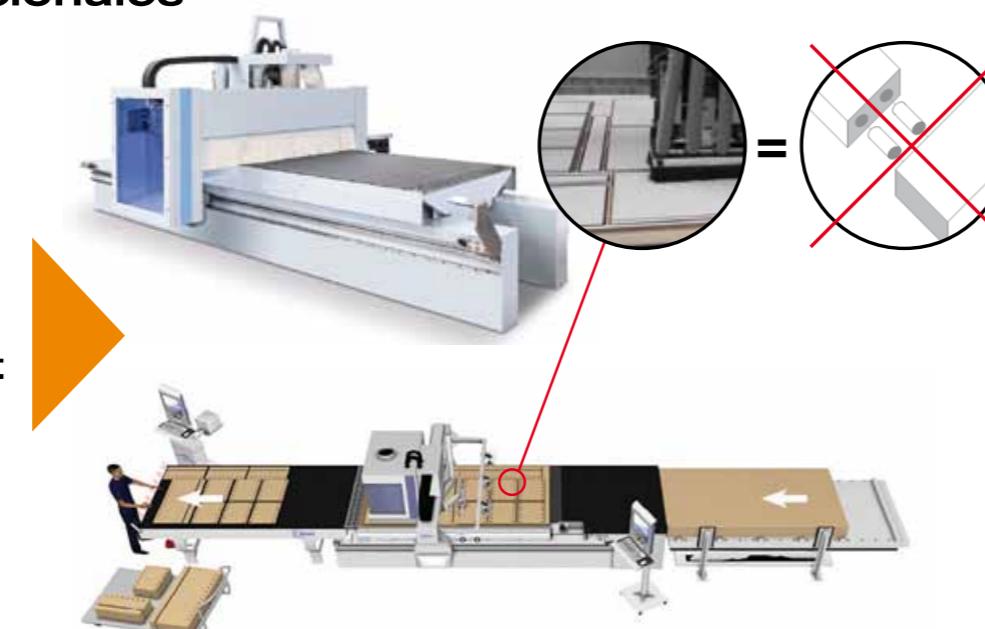
DIMENSION GRÖSSE ГАБАРИТЫ	ASPIRACION ABSAUGANLAGEN СИСТЕМА АСПИРАЦИИ	ARMAR EINRICHTUNG УСТАНОВКА	VENTOSAS SAUGELEMENTE ПРИСОСКИ	MANIPULACION HANDLUNG УПРАВЛЕНИЕ	NESTING HORIZONTALBOHRUNGEN ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СВЕРЛЕНИЕ	GASTOS FIJOS BETRIEBSKOSTEN ЗАТРАТЫ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	MANTENIMIENTO WARTUNG ОБСЛУЖИВАНИЕ	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grandes dimensiones, necesitan espacios adecuados</li> <li>• Riesige Größe, benötigt angemessenen Platz</li> <li>• Большого размера, занимают много места</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fases de transporte y instalacion largas y compleja</li> <li>• Transport- und Montagephasen sind komplex</li> <li>• Транспортировка и монтаж – сложные этапы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Altos gastos por impiantos de aspiracion adecuados (5-6000 m3/h)</li> <li>• Hohe Kosten für geeignete Absaugsysteme (5-6000 m3/h)</li> <li>• Высокая стоимость соответствующей системы аспирации (5–6000 м3/ч)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Costos elevados de almacenamiento de ventosas</li> <li>• Kosten für Saugnäpfe mit hohem Lagerbestand</li> <li>• Дорогостоящий комплект присосок</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Largos tiempos de ajuste de la maquina</li> <li>• Das Einrichten der Maschine und der Komponenten dauert ziemlich lange</li> <li>• Для установки станка и его компонентов требуется много времени</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manipolacion dificil y agotadora</li> <li>• Zumindest für das Panelhandling werden mehr Bediener benötigt</li> <li>• Требуется больше одного оператора для загрузки панели</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Limites en perforaciones horizontales</li> <li>• Eingeschränktes horizontales Bohren</li> <li>• Ограничение по горизонтальному сверлению</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tiempos y gastos de mantenimientos elevados</li> <li>• Hohe Wartungszeiten und -kosten</li> <li>• Обслуживание требует времени и затрат</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compacta y ligera: ocupa solo 5 m<sup>2</sup></li> <li>• Kompakt und leicht: es benötigt nur 5 qm</li> <li>• Компактный и легкий: занимает всего 5 м<sup>2</sup></li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conecta la maquina con aire y coriente y esta ya operativa!</li> <li>• An das Stromnetz anschließen und die Maschine ist bereit</li> <li>• Подключите его к электросети и станок готов к работе</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Necesita de impianto de aspiracion modestos (2000 m3/ora)</li> <li>• Kleines Saugsystem erforderlich (2000 m3/Stunde)</li> <li>• Требуется небольшая система аспирации (2000 м3/ч)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tiempos de ajuste reducidos</li> <li>• In wenigen Minuten einsatzbereit: einfach die Werkzeuge einsetzen</li> <li>• Готовность в течение нескольких минут: только установите инструмент</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No necesita de ventosas</li> <li>• Es braucht keine Lutscher</li> <li>• Не нужны присоски</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Con la filosofia del "BAR NESTING": manipulaciones mas agiles</li> <li>• Vitap BAR NESTING Philosophie: Eine Person reicht aus, um die Arbeit zu erledigen</li> <li>• Философия Vitap BAR NESTING: одного человека вполне достаточно для выполнения работы</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Con la filosofia del "BAR NESTING": ningun limite en perforaciones horizontales</li> <li>• Vitap BAR NESTING Philosophie: Keine Grenzen beim Horizontalbohren</li> <li>• Философия Vitap BAR NESTING: нет ограничений при горизонтальном сверлении</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bajo consumo energeticos y de aire</li> <li>• Geringer Energieverbrauch</li> <li>• Низкое потребление электроэнергии</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No necesita particulares mantenimientos</li> <li>• Keine besondere Wartung erforderlich</li> <li>• Не требуется специального обслуживания</li> </ul>	



**La perforacion horizontal  
en el nesting tradicionales  
es un gran limite**

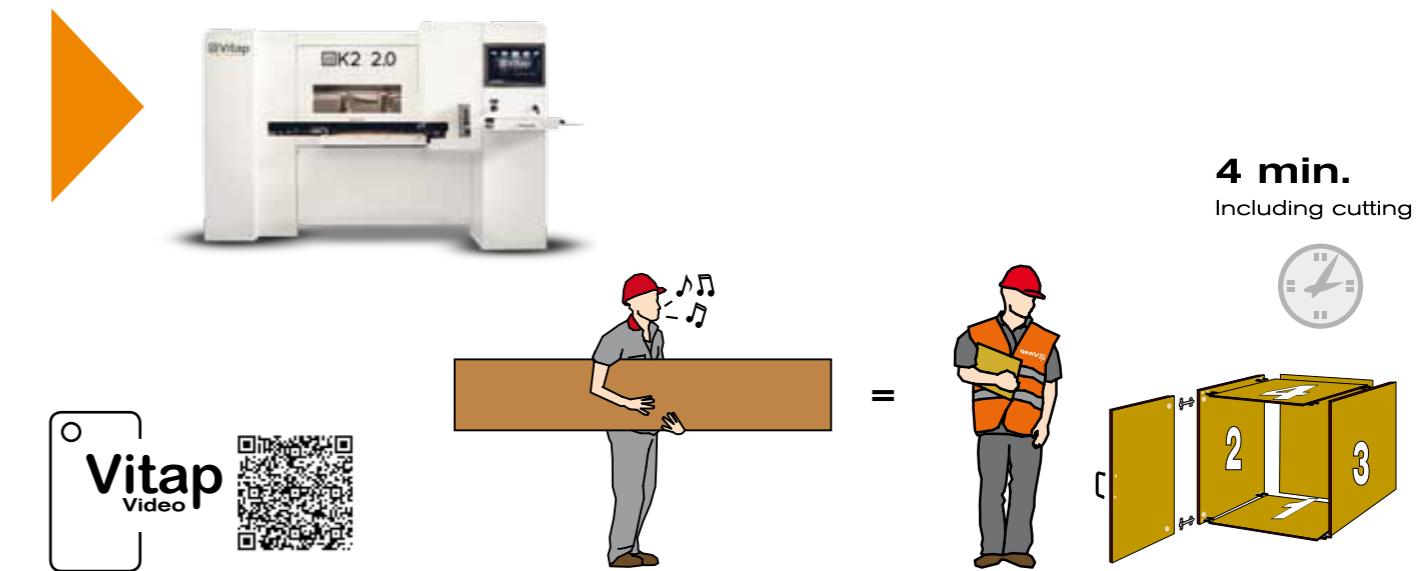
**Horizontal  
Bohren in  
traditionell  
Verschachtelung  
ist ein großes Limit**

Горизонтальное  
сверление  
при традиционном  
нестинге  
имеет строгие ограничения



## Vitap Bar Nesting System PATENTED

- LOS SOLOS A DARTE LA SOLUCION
- DER EINZIGE, DER IHNEN DIE LÖSUNG BIETET
- ЕДИНСТВЕННЫЙ, КТО МОЖЕТ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ РЕШЕНИЕ

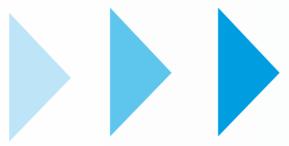
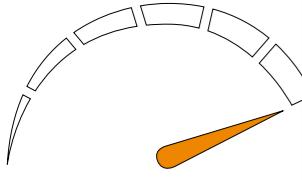


**CNC tradicionales :  
Ajustes y Ventosas = muchas manipulaciones**

**Traditionelle CNC:  
Setup & Sauger = mehrere Manipulationen**

ТРАДИЦИОННЫЙ ЧПУ ЦЕНТР:  
Установка и присоски = множественные манипуляции

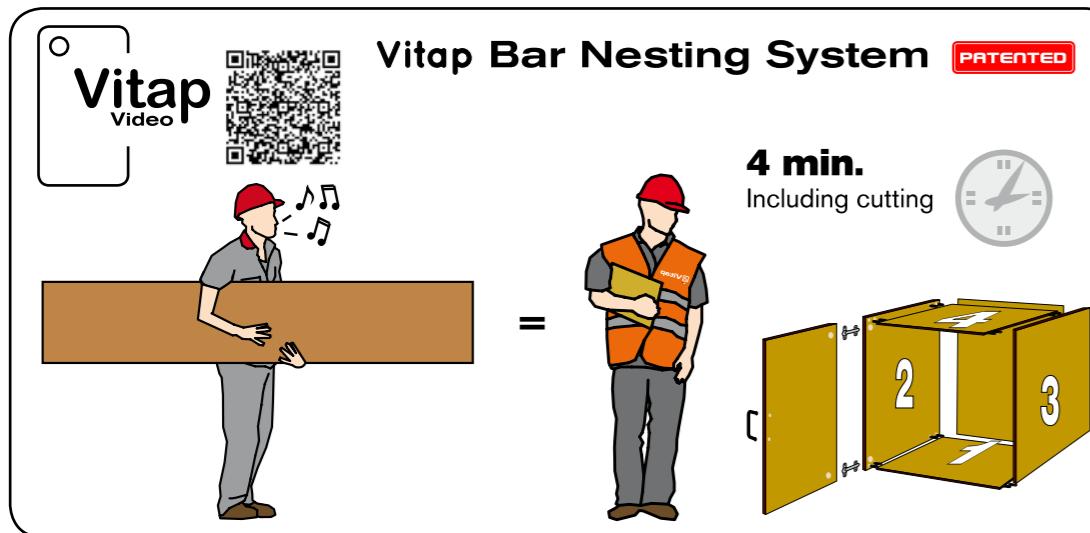




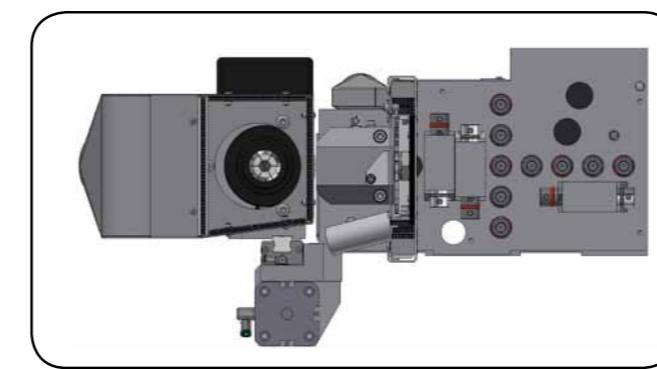
K2 920



### Standard

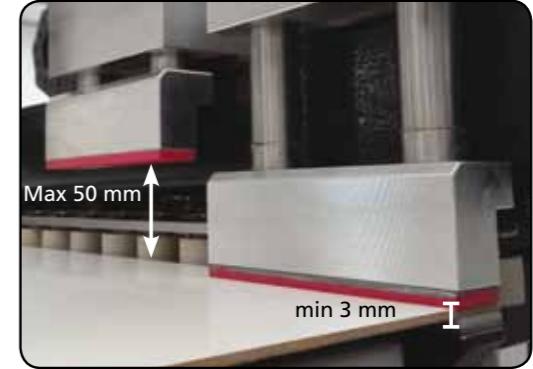


### Standard



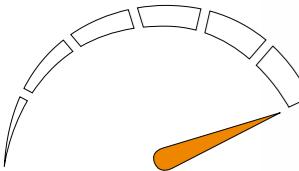
Vertical n°9  
Horizontal X axis n° (2+2)  
Horizontal Y axis n° (1+1)  
n°1 saw blade  
n°1 router 3,3 kw

### Standard



- D-D-T (Double Dynamic Transport) PATENTED
- D-D-T (Двойная Динамическая Транспортировка)





# K2 920



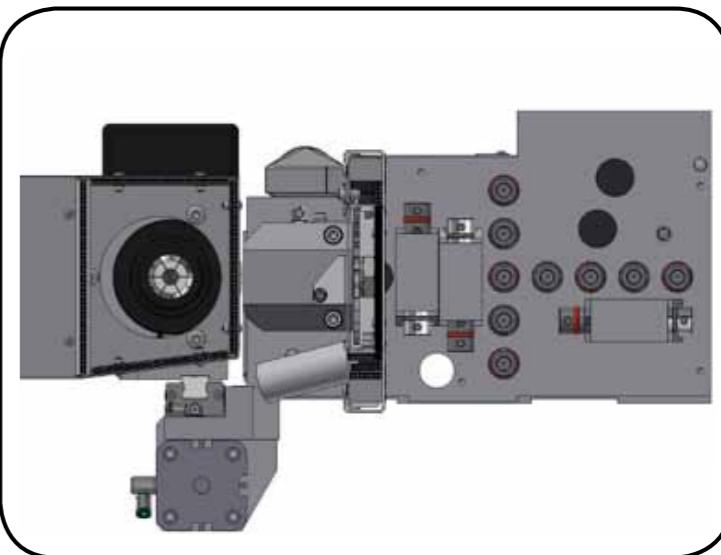
## DATOS TECNICOS (estandar)

## TECHNISCHE DATEN (Standard)

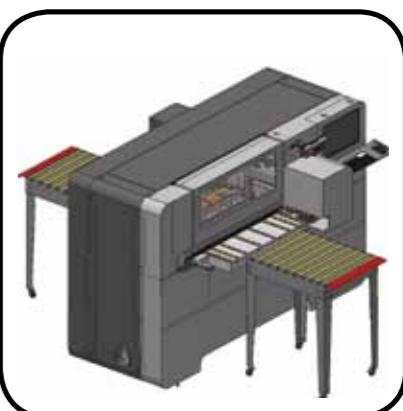
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (стандарт)

Número mandriles independientes verticales:	9	Anzahl der vertikalen unabhangigen Spindeln: 9
Número de mandriles horizontales eje X:	(2+2)	Anzahl der horizontalen Spindeln auf der Achse X : (2+2)
Número mandriles horizontales eje Y:	(1+1)	Anzahl der horizontalen Spindel auf der Achse Y: (1+1)
Nº1 lama para ranurar parte trasera del mueble:	(ø 100 mm)	Nr. 1 Sägeblatteinheit: (ø 100 mm)
Nº 1 Nº 1 Grupo Router:	3,6 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm	Nr. 1 Fräskopf: 3,6 Kw ISO 30 - 12000/24000 U/min.
Max espessor panel:	50 mm	Max. Dicke der Platte: 50 mm
Control:	Full Parametric	Kontrolle: Vollparametrisch
Max peso panel :	kg 80	Max. Gewicht des Panels: Kg 80
Dimensiones Max panel (mirar layout):	X ∞, Y 920, Z 50 mm	Maximale Plattengröße: X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimension Min. panel:	X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm	minimale Plattengröße: X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm
Numeros ejes controlados:	3	Anzahl der gesteuerten Achsen: 3
Avance panel :	25m/min	Vorschubgeschwindigkeit der Platte: 25 m/min
Rotacion mandriles :	3600 rpm	Spindeln Drehzahl Drehung: 3600 U/min
Revoluciones Sierra:	7000 rpm	Drehung der Sägeblattdrehzahl: 7000 U/min
Presion de trabajo:	7 bar	Luftdruck: 7 bar
Diametro boca de aspiracion:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm (2000 mc/ora) - (30 m/s)	Durchmesser der Staubabsaugung: 2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm (2000 mc/ora) - (30 m/s)
Aspiracion:		Daten des Saugsystems: (2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max profundidad taladros Horiz. en X y Y:	30 mm	Maximale Bohrtiefe in horiz. auf X- und Y-Achse: 30 mm
Max profundidad taladros Vert.:	50 mm	Maximale Bohrtiefe in der Vertikalen: 50 mm
Diametro Max broca Horizontal:	12 mm	Max. horizontaler Durchmesser der Werkzeuge: 12 mm
Diametro Max broca Vertical:	35 mm	Maximaler vertikaler Durchmesser der Werkzeuge: 35 mm
Motor:	1,7 kw	Motorantrieb Bohrkopf: 1,7 kw
Potencia total:	5,5 Kw	Gesamtleistung: 5,5 Kw
Consumo de aire:	700 nlt / min.	Luftverbrauch: 700 nlt / min.
Dimensiones:	2200x1350x1550 mm	Größe: 2200 x 1350 x 1550 mm
Peso:	kg 790	Gewicht: Kg 790
Norma CE		CE-Normen

Количество вертикальных независимых шпинделей:	9
Количество горизонтальных шпинделей оси X :	(2+2)
Количество горизонтальных шпинделей оси Y:	(1+1)
1 пильный диск:	(ø 100 mm)
1 фрезерная головка:	3,6 кВт ISO 30 - 12000/24000 об/мин
Максимальная толщина панели:	50 мм
Управление:	полнопараметрическое
Максимальный вес панели:	80 кг
Максимальные размеры панели:	X ∞, Y 920, Z 50 мм
Минимальные размеры панели:	X 270, Y 150 (70 опц.), Z 3 мм
Количество контролируемых осей:	3
Скорость подачи:	25 м/мин
Скорость вращения шпинделей:	3600 об/мин
Скорость вращения пильного диска:	7000 об/мин
Давление воздуха:	7 бар
Диаметр аспирации:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Данные аспирационной системы:	(2000 мс/4) - (30 м/с)
Максимальная глубина сверления по горизонтали по осям X и Y:	30 мм
Максимальная глубина сверления по вертикали:	50 мм
Максимальный диаметр горизонтального инструмента:	12 мм
Максимальный диаметр вертикального инструмента:	35 мм
Мощность мотора сверлильной головы:	1,7 кВт
Общая мощность:	5,5 кВт
Потребление воздуха:	700 нл / мин.
Габариты:	2200 x 1350 x 1550 мм
Вес:	790 кг
ЕС стандарт	

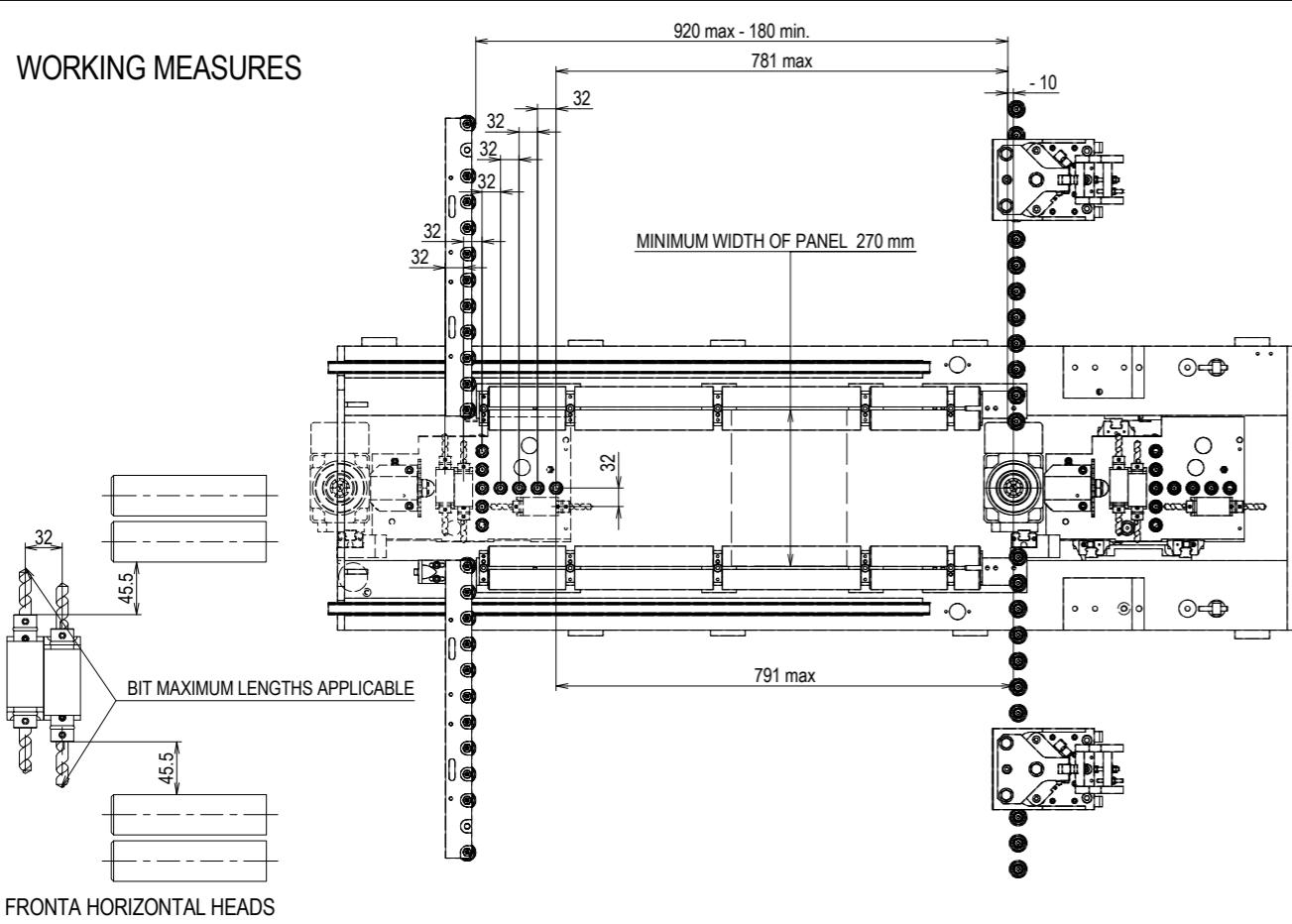


## Optional



- Mesas de soporte anterior y posterior
- Fordere und hintere Rollenbahn für lange Werkstücke
- Передние и задние ролики

## WORKING MEASURES

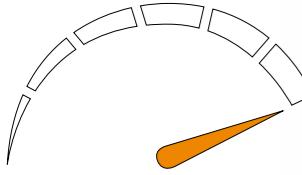


## Optional



- Dispositivo para piezas estrechas, hasta ancho min. 70mm
- Minimale Werkstückbreite 70 mm
- Мин. ширина панели 70 мм.





 Point2



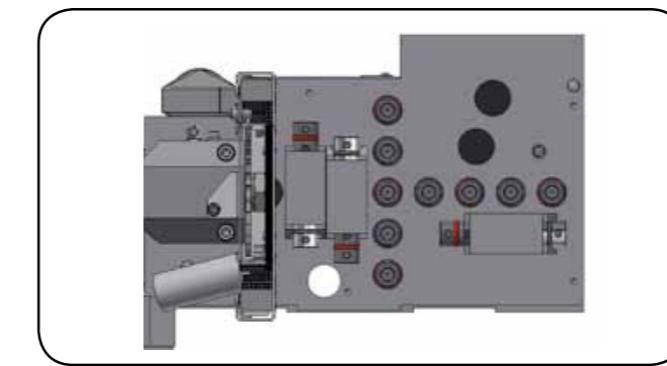
### Standard



Revolutionary Vitap BELT SYSTEM

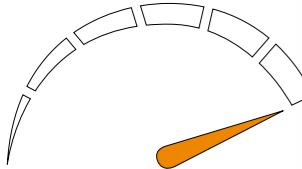
PATENTED

### Standard



Vertical n°9  
Horizontal X axis n° (2+2)  
Horizontal Y axis n° (1+1)  
n°1 saw blade





# Point2



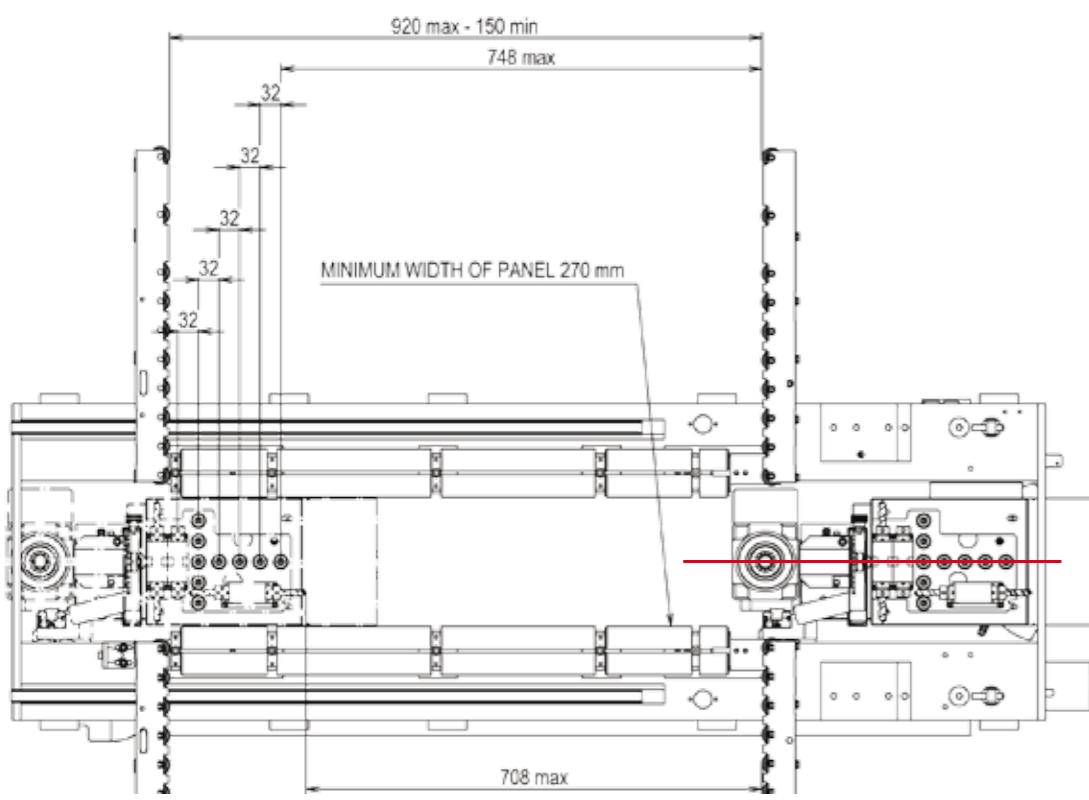
## DATOS TECNICOS (estandar)

## TECHNISCHE DATEN (Standard)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (стандарт)

Numero mandriles independientes verticales:	9	Anzahl der vertikalen unabhängigen Spindeln:	9
Numero de mandriles horizontales eje X:	(2+2)	Anzahl der horizontalen Spindeln auf der Achse X :	(2+2)
Numero mandriles horizontales eje Y:	(1+1)	Anzahl der horizontalen Spindel auf der Achse Y:	(1+1)
Nº1 lama para ranurar parte trasera del mueble:	(ø 100 mm - 7000 rpm)	Nr. 1 Sägeblattseinheit:	(ø 100 mm - 7000 U/min)
Max espesor panel:	50 mm	Max. Dicke der Platte:	50 mm
Control:	Full Parametric	Kontrolle:	Vollparametrisch
Max peso panel :	kg 50	Max. Gewicht des Panels:	Kg 50
Dimensiones Max panel (mirar layout):	X∞,Y 920, Z 50 mm	Maximale Plattengröße:	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Dimension Min. panel:	X 270,Y 150 (70 op.), Z 10mm	Minimale Plattengröße:	X 270,Y 150 (70 op.), Z 10mm
Numeros ejes controlados:	3	Anzahl der gesteuerten Achsen:	3
Avance panel :	25m/min	Vorschubgeschwindigkeit der Platte:	25m/min
Rotacion mandriles :	3500 rpm	Spindeln Drehzahl Drehung:	3600 U/min
Presion de trabajo:	7 bar	Lufdruck:	7 bar
Diametro boca de aspiracion:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm	Durchmesser der Staubabsaugung:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Aspiracion:	(2000 m³/h) - (30 mt/sec)	Abluftkonsistenz:	(2000 m³/h) - (30 mt/sec)
Max profundidad taladros Horiz. en X y Y:	30 mm	Maximale Bohrtiefe in horiz. auf X- und Y-Achse:	30 mm
Max profundidad taladros Vert.:	45 mm	Maximale Bohrtiefe in der Vertikalen:	45 mm
Diametro Max broca Horizontal:	12 mm	Max. horizontaler Durchmesser der Werkzeuge:	12 mm
Diametro Max broca Vertical:	35 mm	Maximaler vertikaler Durchmesser der Werkzeuge:	35 mm
Motor:	1,7 kw	Motorleistung:	1.7 kw
Dimensiones:	2200x1350x1550 mm	Größe:	2200x1350x1550x1550 mm
Peso:	kg 730	Gewicht:	kg 730
Norma CE		CE-Normen	

Количество вертикальных независимых шпинделей:	9
Количество горизонтальных шпинделей оси X:	(2+2)
Количество горизонтальных шпинделей оси Y:	(1+1)
1 пильный диск:	(ø 100 мм – 7000 об/мин)
Максимальная толщина панели:	50 mm
Управление:	полнопараметрическое
Максимальный вес панели:	50 кг
Максимальные размеры панели:	X∞, Y 920, Z 50 mm
Минимальные размеры панели:	X 270, Y 150 (70 оп.), Z 10 мм
Количество контролируемых осей:	3
Скорость подачи:	25 м/мин
Скорость вращения шпинделя:	3600 об/мин
Давление воздуха:	7 бар
Диаметр аспирации:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Данные аспирационной системы:	(2000 м³/ч) – (30 м/c)
Максимальная глубина сверления по горизонтали по осям X и Y:	30 mm
Максимальная глубина сверления по вертикали:	45 mm
Максимальный диаметр горизонтального инструмента:	12 mm
Максимальный диаметр вертикального инструмента:	35 mm
Мощность мотора:	1,7 кВт
Габариты:	2200x1350x1550 мм
Вес:	730 кг
EC стандарт	



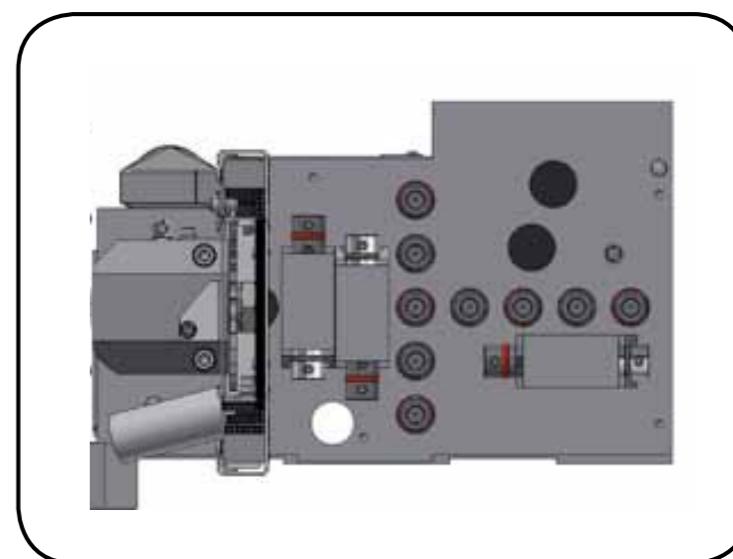
## Optional



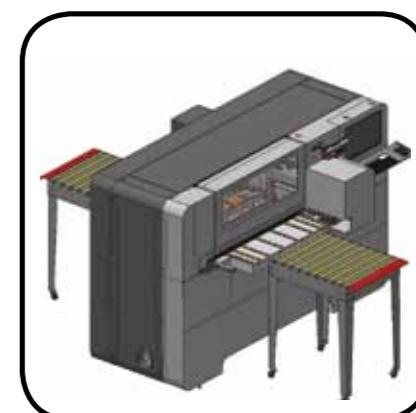
- Dispositivo para piezas estrechas, hasta ancho min. 70mm
- Minimale Werkstückbreite 70 mm
- Мин. ширина панели 70 мм.



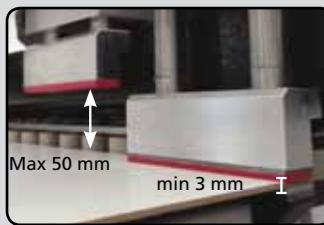
Point2 = 5m<sup>2</sup>



## Optional

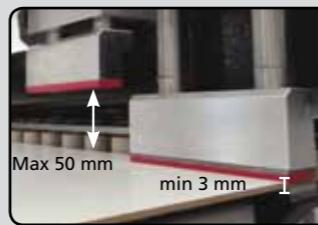


- Mesas de soporte anterior y posterior
- Fordere und hintere Rollenbahn für lange Werkstücke
- Передние и задние ролики

**K2 2.0****K2 920****Point2****D-D-T (Double Dynamic Transport)**

Max panel size: X 00 ,Y 1250, Z 50 mm

min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 3 mm

**D-D-T (Double Dynamic Transport)**

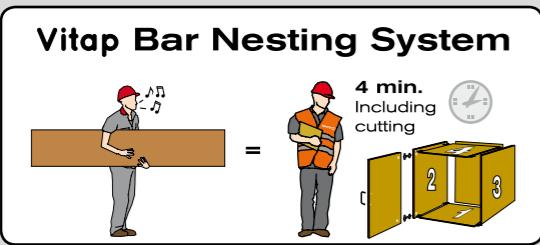
Max panel size: X 00 ,Y 920, Z 50 mm

min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 3 mm

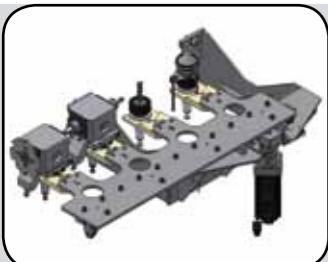
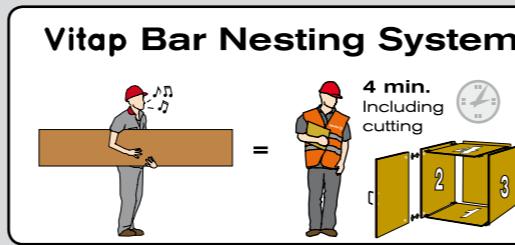


Max panel size: X 00 ,Y 920, Z 50 mm

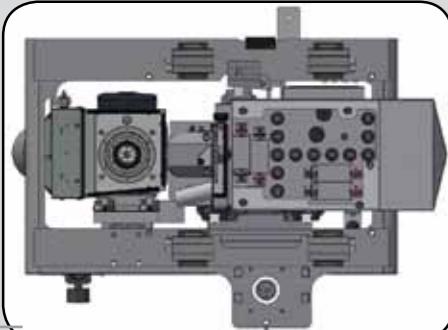
min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 10 mm



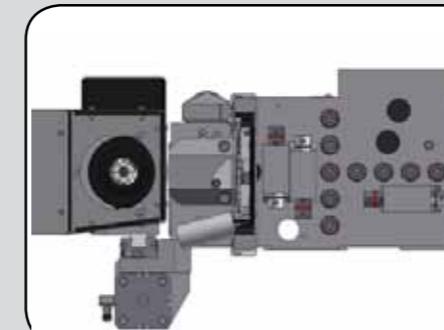
- Dispositivo para escuadrar en 4 lados, desde 0-3 mm max
- 4-Seiten-Fräsvorrichtung 0-3 mm
- Устройства 4-х стороннего фрезерования 0-3 мм



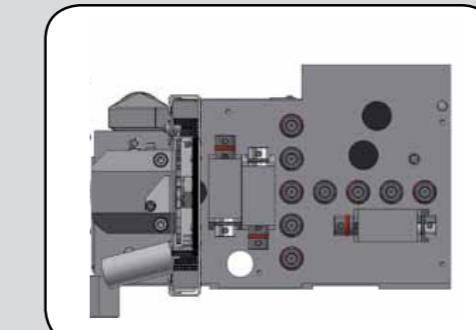
- Almacen herramientas, 4 posiciones
- Werkzeugwechsler mit 4 Positionen
- 4-х позиционный магазин инструментов



Vertical nº12  
Horizontal X axis nº (2+2)  
Horizontal Y axis nº (2+2)  
nº1 saw blade  
nº1 router 5 kw ISO 30



Vertical nº9  
Horizontal X axis nº (2+2)  
Horizontal Y axis nº (1+1)  
nº1 saw blade  
nº1 router 3,3 kw



Vertical nº9  
Horizontal X axis nº (2+2)  
Horizontal Y axis nº (1+1)  
nº1 saw blade

# ■ Acoustic series



## Contaminacion

Todas las formas de contaminaciones son nocivas por la salud humana, por su bienestar y por el mundo donde vivimos. La contaminación acústica no es menos importante de las contaminaciones de las aguas, tierras y aire...

## Verschmutzung

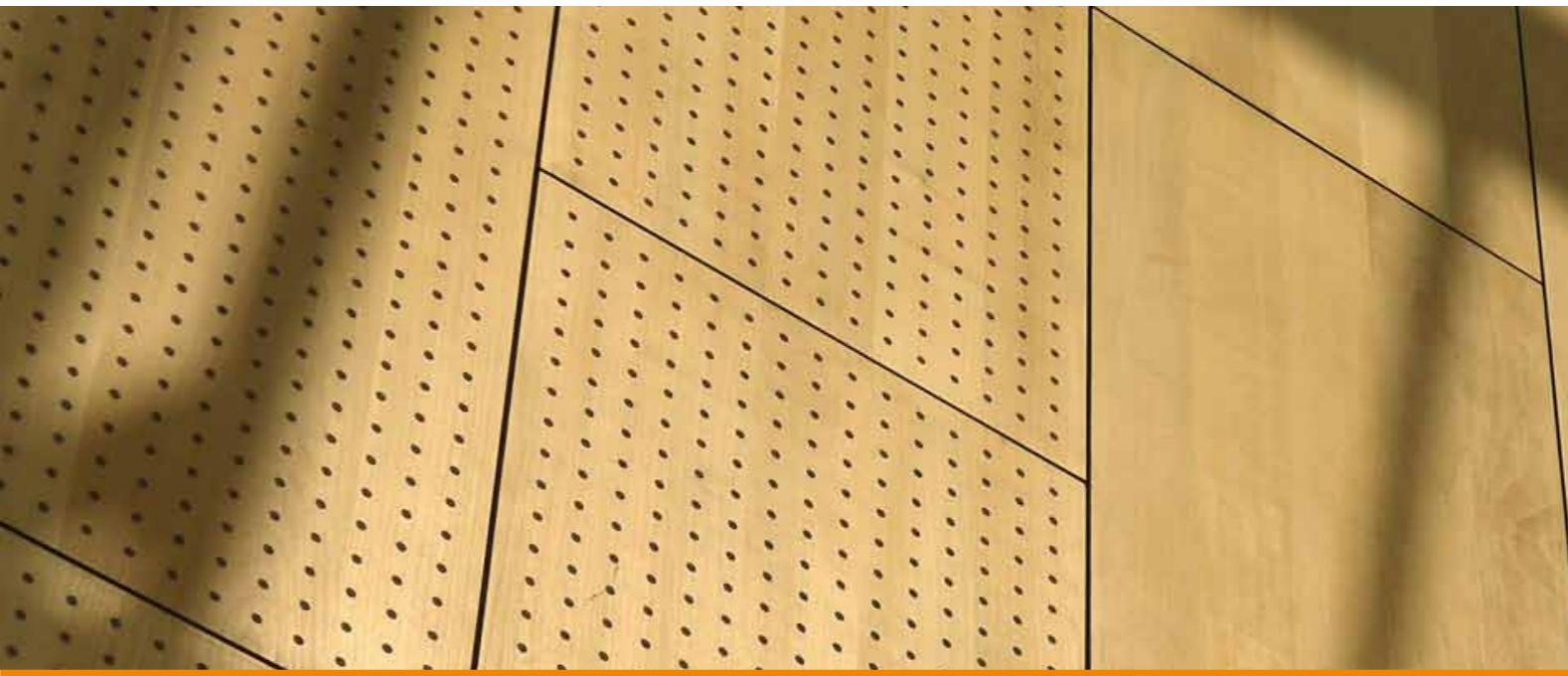
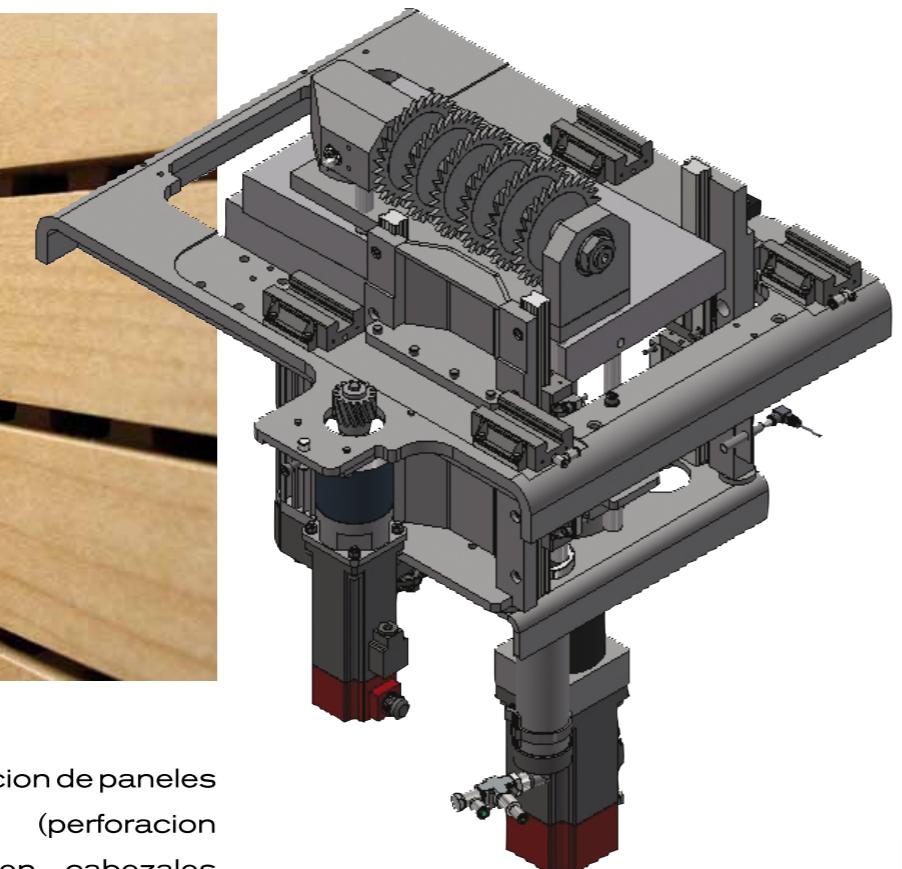
Alle Arten von Verschmutzung sind schädlich für die menschliche Gesundheit und die Welt, in der wir leben. La Lärmbelastung ist nicht weniger wichtig als die von Wasser, Boden, Luft....

## Загрязнение

Все виды загрязнения вредят здоровью человека и миру, в котором мы живем. Загрязнение шумом не менее вредно, чем загрязнение воды, почвы, воздуха и т.д.



# ■ Acoustic series



- Maquinas dedicadas por la realizacion de paneles acusticos y insonorizaciones (perforacion y ranuras). Fabricamos tambien cabezales especiales "facilmente intercambiables". Maquinas equipadas con software dedicados a perforaciones y ranuras.
- Spezielle Maschinen für die Ausführung von akustischen und schallabsorbierenden Platten (Bohren und Nuten). Wir können auch kundenspezifische Köpfe "leicht zu wechseln" herstellen. Spezielle Software zur Optimierung des Bohrens und Nuten.
- Станки, специально разработанные для производства акустических и звукоглощающих панелей (сверление и пазование). Мы также можем сделать специальную голову по запросу клиента "easy to change" (легко заменить). Здесь используется специальное ПО для оптимизации сверления и пазования.





## ACOUSTIC

### Dados Técnicos Data (standard) Point ACOUSTIC

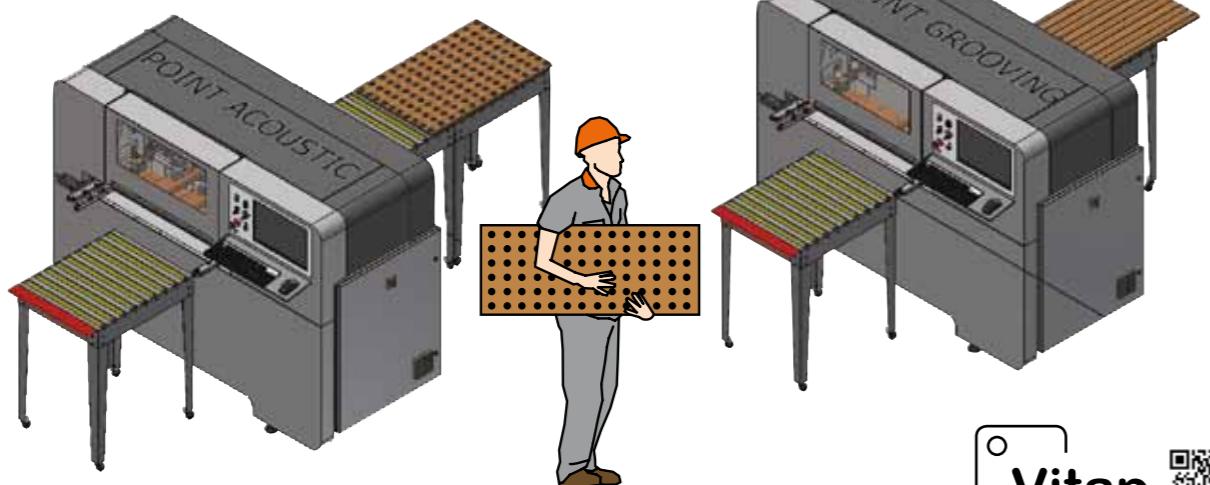
N.1 Cabeçote de furação monobloco N.55 (11 x 32 mm x 5)
Madris com engates rápidos
"Fabricamos cabeçotes especiais de acordo com a sua necessidade"
Rotação dos mandris: 2800 rpm
Máximo peso do painel: 80 Kg
Dimensões Máximas do painel: X s.l., Y 1200 mm, Z 50 mm
Dimensões Minimas do painel: X 500 mm, Y 150 mm, Z 12 mm
Diametro boca de aspiracion: 2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Dimensões: 2615 x 1640 x 1890 mm
Peso: 950 Kg

### Technische Daten (Standard) Point ACOUSTIC

N.1 Monoblock-Bohrköpfe N. 55 (11 x 32 mm x 5) Spindeln mit Schnellspannfutter
Motorleistung: n. 2 x 4 kw.
Die Köpfe drehen sich um: 2800 U/min
Max. Gewicht des Panels: 80 Kg
Maximale Plattengröße: X unbegrenzt, Y 1200 mm, Z 50 mm (siehe Layout für Details)
Minimale Plattengröße: X 500 mm, Y 150 mm, Y 150 mm, Z 12 mm
Durchmesser der Staubabsaugung: 1 x ø 120 mm ø 120 mm
Größe: 2615 x 1640 x 1890 mm
Gewicht: 950 Kg

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (стандарт) Point ACOUSTIC

Моноблок сверлильных голов – 1 шт. Сверлильные шпиндель с быстросменными патронами (11 x 32 mm x 5) – 55 шт.
Мощность мотора: 2 шт x 4 кВт
Скорость вращения голов: 2800 об/мин
Максимальный вес панели: 80 кг
Максимальные размеры панели: X нет ограничений, Y 1200 мм, Z 50 мм (за более подробной информацией обратитесь к чертежу)
Минимальные размеры панели: X 500 мм, Y 150 мм, Z 12 мм (за более подробной информацией обратитесь к чертежу)
Диаметр аспирации: 1 x ø 120 MM
Габариты: 2615 x 1640 x 1890 мм
Вес: 950 кг



## GROOVING

### Dados Técnicos Data (standard) Point GROOVING

N.1 Eixos inter-cambiáveis para usar com serras de espessuras diferentes e/ou inter-eixo
N.7 laminas de serra circular entre eixo: 32mm - ø 125 mm
A rotação máxima dos eixos: 5000 rpm
Máximo peso do painel: 80 Kg
Dimensões Máximas do painel: X s.l., Y 1200 mm, Z 50 mm
Dimensões Minimas do painel: X 500 mm, Y 150 mm, Z 12 mm
Diametro boca de aspiracion: 2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Dimensões: 2615 x 1640 x 1890 mm
Peso: 950 Kg

### Technische Daten (Standard) Point GROOVING

N.1 Welle und voreinstellbare gegenläufige Welle
N.7 Kreissägeblätter entre-axe: 32 mm - ø 125 mm - ø 125 mm
Die Max-Wellenrotation: 5000 U/min
Max. Gewicht des Panels: 80 Kg
Maximale Plattengröße: X unbegrenzt, Y 1200 mm, Z 50 mm (siehe Layout für Details)
Minimale Plattengröße: X 500 mm, Y 150 mm, Z 12 mm
Durchmesser der Staubabsaugung: 1 x ø 120 mm ø 120 mm
Größe: 2615 x 1640 x 1890 mm
Gewicht: 950 Kg

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (стандарт) Point GROOVING

Вал – 1 шт. и предварительно настраиваемые врачающиеся в противоположные стороны пильные диски – 7 шт.: 32 mm - ø 125 mm
Максимальная скорость вращения вала: 5000 об/мин
Максимальный вес панели: 80 кг
Максимальные размеры панели: X нет ограничений, Y 1200 мм, Z 50 мм (за более подробной информацией обратитесь к чертежу)
Минимальные размеры панели: X 500 мм, Y 150 мм, Z 12 мм
Диаметр аспирации: 1 x ø 120 MM
Габариты: 2615 x 1640 x 1890 мм
Вес: 950 кг



- La serie point son controladas con PC; la nueva y moderna interfaz software hace particularmente facil y intuitiva la programacion
- Visualizacion grafica durante la programacion
- Programacion parametrica
- Posibilidad de importar files en formato CAD, DXF y TCN

- Die Steuerung und Verwaltung der Punkteserien erfolgt über einen PC: Die moderne Softwareschnittstelle macht die Maschinenprogrammierung besonders einfach und direkt.
- Unterstützter Grafikeditor zur Programmierung von Bearbeitungen
- Parametrische Programmierung
- Importieren Sie CAD-, DXF- und TCN-Dateien.

- Станки серии Point контролируются и управляются с помощью ПК: интерфейс современного ПО значительно облегчил программирование на станке.
- Графический редактор для программирования операций обработки.
- Параметрическое программирование.
- Импорт CAD, DXF и TCN файлов.

- Gracias a uno staff especializado, ofrecemos amplias asistencias post-venta :

- Dpt. repuestos
- Soporte tecnico
- Asistencia remota
- Instalacion
- Capacitaciones y cursos tecnicos
- Reparaciones

- Dank eines spezialisierten Teams bieten wir ein komplettes Spektrum an After-Sales-Services:

- Ersatzteile für
- Technischer Support
- Fernsupport
- Installation
- Training
- Reparieren

- Благодаря нашей команде специалистов мы предлагаем полный ряд услуг послепродажного обслуживания:

- Запчасти
- Техническая поддержка
- Телесервис
- Монтаж
- Обучение
- Ремонт



**Vitap**  
Create Smarter

---

Welcome  
to the Vitap  
experience... 2019  
**evolution**  
of the species

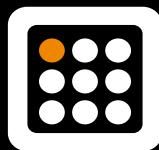
---

Triumphs at the third edition of  
**XIA**  
Xylexo Innovation Awards  
2018



Vitap.it

*...manufactured in Italy*



# Welcome to the Vitap experience... 2019 **evolution** of the species

*...manufactured in Italy*

## CNC Boring Center

K2 2.0 - K2 920 - Point 2 - Acoustic - Grooving

gaggelli.design@gmail.com



- Datos técnicos y de imágenes no son desafiantes. El fabricante se reserva el derecho de hacer eventuales modificaciones sin aviso.
- Technische Details und Bilder sind nur indikativ. Der Hersteller behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.
- Технические характеристики и фото носят исключительно информационный характер. Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Vitap.it

Via Pisana, 149 - 53036 Poggibonsi (SI) - Italy • Phone (+39) 0577 987511